

Su incarico di



Ministero Federale
Tedesco
dell'Economia
e Tecnologia

In collaborazione con



***Nuove opportunità di business con imprenditori
dei nuovi Länder tedeschi***

INCONTRI D'AFFARI CON OPERATORI TEDESCHI
dei settori delle
biotecnologie e tecnologie medicali, chimico e farmaceutico

Milano, 6 novembre 2009

9.30 - 17.30

**Una Hotel Scandinavia - sala meeting Danimarca
Via Giovanni Battista Fauchè, 15**



PROFILI IN LINGUA ITALIANA

ADAMUS GMBH	3
AIRSENSE ANALYTICS GMBH	5
ATLAS BIOLABS GMBH	9
BIOTECTID GMBH	12
CRYSTAL PHOTONICS GMBH	14
ELBAU ELEKTRONIK BAUELEMENTE GMBH BERLIN	16
GESIM MBH	18
INVIVO BIOTECH SERVICES GMBH	21
IPAL GESELLSCHAFT FÜR PATENTVERWERTUNG MBH BERLIN	24
ITN NANOVATION AG	27
MEDPHANO ARZNEIMITTEL GMBH	30
MEDIZIN- UND LABORTECHNIK ENGINEERING GMBH DRESDEN	32
NEUROPROOF GMBH	35
PMA GMBH - PURIFICATION MEMBRANES ANALYTICS	37
PPM COSMETIC GMBH	39
SIFIN INSTITUT FÜR IMMUNPRÄPARATE UND NÄHRMEDIEN GMBH BERLIN	41
TECHNOLAB GMBH	43
WITA GMBH	46



www.adamus.de

adamus GmbH

Profilo aziendale

Lutz Ziegler e Rainer Christoph Synder hanno fondato la adamus GmbH nel gennaio del 2008. Amministratori della società e ideatori, ad un tempo, dell'omonimo orinatoio monouso portatile per uomini, producono e vendono adamus nella sede della loro società nella Sassonia-Anhalt. Nell'autunno del 2009 verranno prodotti i primi orinatoi monouso. L'obiettivo che si intende raggiungere entro il 2010 è una produzione annua di quattro milioni di pezzi.

Il 7 maggio 2004 è stata presentata la domanda di brevetto all'Ufficio tedesco dei marchi e dei brevetti (DPMA), con il n.: 10 2004 023 142.7 "Toilette di emergenza", ed è stata estesa a livello internazionale in data 6 maggio 2005 con la sigla internazionale PCT/DE 2005/000862. Il 30 agosto 2005 è inoltre stato registrato il marchio adamus presso l'Ufficio tedesco dei marchi e dei brevetti con il n.: 305 26 235.

Nel 2008 alla società adamus GmbH è stato conferito il premio "Existenzgründer des Jahres" (fondatore dell'anno di una nuova impresa) assegnato da una giuria della rivista di economia "Wirtschaftsspiegel".

Prodotti per il mercato italiano

adamus è il nuovo orinatoio monouso portatile per uomini - sempre a portata di mano, facile da usare e smaltibile con discrezione.

Il clou: grazie all'assorbitore integrato il liquido si trasforma rapidamente in un gel inodore.

L'orinatoio monouso portatile **adamus** è il primo di una serie di prodotti innovativi in progetto nel settore della cura personale e dell'igiene.

Non importa se si sta in piedi, seduti, accovacciati o distesi: **adamus** è utilizzabile in molti modi. Lo si spiega in quattro e quattr'otto, lo si chiude dopo aver fatto i propri bisogni e lo si getta nei comuni contenitori dei rifiuti. Semplice, discreto e pratico.

Le caratteristiche a colpo d'occhio:

- Formato tascabile molto piatto
- Condizioni igieniche ottimali
- Semplicità di impiego
- Trasformazione del liquido in gel
- A prova di perdita
- Inodore
- Facilità di smaltimento

adamus viene prodotto con un impianto di proprietà automatizzato, avente una capacità produttiva di oltre 15 milioni di pezzi l'anno.

Target Clienti

L'orinatoio monouso portatile soddisfa le esigenze di diversi gruppi target in tutto il mondo. In campo medico adamus rappresenta una reale alternativa ai prodotti finora usati per la cura personale (articoli per l'incontinenza e pappagalli). Con **adamus** si fa a meno di materie prime secondarie, è semplice da maneggiare e non richiede l'intervento di personale specializzato. Nel suo complesso l'impiego di adamus come prodotto di massa in ambito clinico e di cura personale porta con sé notevoli riduzioni delle spese in campo sanitario.

Grazie ad adamus aumenta la qualità della vita e l'autonomia delle persone con problemi di deambulazione, cieche, disabili in sedia a rotelle e uomini con altre limitazioni.

Nel campo del lavoro adamus è utile a gruppi di figure professionali soggette a particolari disposizioni di legge in materia di sicurezza, ad es. poliziotti, militari, protezione civile, unità navali, piloti, capotreni, lavoratori edili, gruisti, personale di vigilanza, camionisti e altri autisti.

Per le attività del tempo libero **adamus** arreca sollievo a viaggiatori, alpinisti, ciclisti, velisti, aerostieri, motoristi, cacciatori e a chi rimane imbottigliato nel traffico.

L'orinatoio monouso portatile è anche particolarmente idoneo come veicolo pubblicitario.

Partner ideali per il mercato italiano

Importatori/Grossisti/Distributori/Licenziatari
Gruppi di acquisto

Dati aziendali

Fatturato: 2007: 850.000 €; 2008: 2,1 milioni €
Dipendenti: 10 collaboratori

Altre lingue parlate in azienda

Inglese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/Adamus_GmbH.pdf

AIRSENSE

ANALYTICS

www.airsense.com

AIRSENSE ANALYTICS GMBH

Profilo aziendale

La AIRSENSE Analytics fu fondata nell'aprile del 1996 a Schwerin – capitale del Mecklenburg/Vorpommern - come società a responsabilità limitata dagli ingegneri Wolf Münchmeyer e Andreas Walte. Da allora ha concentrato i suoi sforzi nello sviluppo e nella produzione di tecnologie di analisi all'avanguardia, a supporto di chi garantisce la sicurezza e il primo intervento.

Grazie alle sue soluzioni, Airsense è diventata un fornitore di servizi di riferimento per vari settori del mercato – per i "First Responder" (Vigili del Fuoco, Protezione Civile, Polizia, Esercito), per applicazioni industriali (società chimiche e case farmaceutiche, addetti alla sicurezza e alla manutenzione), nonché per il monitoraggio ambientale e il controllo di container (rilevazione di fumiganti).

Data la necessità di fornire una risposta immediata che garantisca la sicurezza di coloro che lavorano a contatto diretto con situazioni di pericolo, si guarda ai prodotti Airsense come a soluzioni valide a livello internazionale.

Oggi, dopo 13 anni di attività, la AIRSENSE è presente in tutto il mondo, in paesi come Giappone, Taiwan, Stati Uniti, Brasile, Israele e Sud Africa, oltre che in altre nazioni europee.

In Italia Airsense si affida alla PCA Technologies S.r.l. che ne rappresenta i prodotti sul mercato italiano.

La Airsense è fiera di poter essere annoverata tra i principali produttori al mondo di sistemi basati su tecnologie multisensore e dei relativi servizi.

Prodotti e processi di produzione

AIRSENSE Analytics offre una gamma completa di prodotti tecnologici all'avanguardia per il monitoraggio della sicurezza e il rilevamento di sostanze chimiche pericolose.

Referenze

Clienti di AIRSENSE

Per le applicazioni di analisi di container / fumiganti:

- Autorità doganali del porto di Amburgo, Waltershof, Germania
- Centro logistico Quelle, Germania
- Dogana del porto di Basilea, Basilea, Svizzera
- Infraserw Wiesbaden
- Cassa previdenziale di categoria BGHW, Germania

Per l'industria chimica / industria farmaceutica / fabbricazione di semiconduttori:

- BASF, Germania
- BOSCH, Germania
- La Roche, Svizzera

Per le operazioni di manutenzione di aerei

- Lufthansa Technik AG
- Rolls Royce

Clienti di AIRSENSE (e di PCA Technologies) in Italia

- Servizio Antincendi e Protezione Civile
- Comando Provinciale VVF Torino: team di primo soccorso dei giochi olimpici 2006
- Corpo Permanente dei Vigili del Fuoco di Bolzano
- Ministero dell'Interno
- Comando Provinciale Vigili del Fuoco del Soccorso pubblico e della difesa civile

Prodotti per il mercato italiano

I prodotti dedicati del portfolio di AIRSENSE per il mercato italiano sono il rilevatore di gas GDA2 e il sistema di scansione FTIR passivo **SIGIS2**.

Il GDA2

Originariamente sviluppato per il primo intervento in caso di incidenti o di calamità naturali con emissione di sostanze chimiche pericolose, il GDA2 è stato progettato appositamente per rilevare, segnalare e identificare i gas pericolosi presenti nell'atmosfera.

Il GDA2 è il solo strumento nella cui realizzazione sono confluite quattro diverse tecnologie di rilevamento (IMS, PID, EC, MOS) e può essere utilizzato per un'ampia gamma di applicazioni in diversi settori industriali, grazie alla sua capacità di rilevare e identificare praticamente ogni composto gassoso a concentrazioni differenti.

La versatilità del GDA2 è principalmente frutto delle sue caratteristiche:

- Quattro tipi di rilevatore differenti in un solo apparecchio: IMS, PID, EC e 2 SC
- Ampio spettro di rilevamento per TIC e CWA
- Capacità di rilevamento dinamico: range ppb da basso a medio
- Risposta simultanea dei rilevatori, allarme entro pochi secondi
- Sempre disponibile e pronto per l'uso – portatile e autonomo
- Sistema "open library" - il catalogo può essere aggiornato con nuove sostanze

GDA2 – le applicazioni:

GDA2 e i fumiganti

A causa della ristrettezza di spazio all'interno di container e della tossicità dei composti utilizzati, questi ambienti di lavoro finiscono per rappresentare un rischio per la salute di tutti coloro che sono coinvolti nella catena di distribuzione, dal personale al consumatore.

Il GDA viene utilizzato per controllare sul luogo se è sicuro aprire i container, al fine di garantire la sicurezza dell'operatore che si occupa dei container o della merce. Grazie al suo array di sensori, il GDA è in grado di rilevare con una sola misurazione sia la presenza dei comuni fumiganti che quella di altre sostanze chimiche pericolose.

Questi sono alcuni dei vantaggi che i clienti vedono nel GDA per fumiganti:

- Sicurezza dell'utente: rilevare significa proteggere
- Misurazione diretta dal container / nessuna esposizione diretta / nessuna degradazione del campione
- Portatile / consente una misurazione ininterrotta nei container

Ampia gamma di rilevamento (individua altre sostanze chimiche oltre ai comuni fumiganti),

GDA2 e i servizi per l'industria chimica:

La flessibilità di rilevamento, identificazione e quantificazione di composti molto differenti presenta un ampio spettro di soluzioni per esigenze specifiche di vari settori industriali.

Industria farmaceutica

Il GDA viene impiegato, tra l'altro, anche per monitorare la presenza di un gruppo di composti a determinati livelli di concentrazione. In alcuni casi è necessario lavorare ininterrottamente con il GDA, 24 ore su 24 e 7 giorni alla settimana.

Unità di fabbricazione di semiconduttori

Monitoraggio in ambienti pericolosi:

- Conferma dei risultati delle misurazioni dei sistemi di supervisione di gas stazionari;
- Ricerca, rilevamento di perdite di gas e di situazioni di emergenza evidenti;
- Differenziazione di sostanze con caratteristiche molto simili

Impianti di produzione chimici, equipaggiamento per forze di primo intervento:

- Verifica di fughe di gas accidentali
- Definizione di aree contaminate in seguito a incidenti
- Supervisione dell'area di produzione, ad es. percorso intorno all'area interessata
- Supervisione delle aree di ingresso a postazioni di lavoro con composti pericolosi

AEROPORTI & MANUTENZIONE

Al di là della funzione di sicurezza svolta dal GDA2 (sicurezza degli aeroporti), il GDA è uno strumento molto prezioso anche per le procedure di manutenzione specifiche degli aerei. Per le società che si occupano della manutenzione il suo uso si traduce in un risparmio di tempo: riduce il tempo di stand by, accresce l'efficacia delle riparazioni e riduce i costi effettivi.

Il SIGIS

Il SIGIS (Scanning Infrared Gas Imaging System) è un sistema FTIR remoto passivo (tecnica di trasformata di Fourier nell'infrarosso), progettato per la pubblica sicurezza e situazioni di monitoraggio ambientale, è destinato soprattutto a equipe di primo soccorso, per il rilevamento e il monitoraggio della presenza di gas pericolosi nell'atmosfera.

Questo strumento è efficace sia di notte che di giorno, poiché il suo funzionamento si basa sul principio FTIR passivo, per cui non richiede sorgenti di infrarossi attive né fonti luminose esterne per eseguire l'analisi. Con questo sistema è possibile tenere costantemente sotto controllo diverse aree specifiche a 360° durante il giorno o la notte

Poiché è possibile impiegare il SIGIS a grandi distanze dalla zona interessata, in molti casi esso è lo strumento più adeguato per monitorare emissioni da impianti di ampie aree industriali da una sola postazione.

- Funzionamento diurno e notturno (videocamera [128x64 pixel] + camera IR)
- Rilevamento ad ampio raggio (telescopio)
- Programmabile per scansione di aree singole o multiple
- Sorveglianza automatica a 360° e funzionamento personalizzato
- Identificazione live automatica
- La sovrapposizione di immagini semplifica l'interpretazione (immagine reale con colori a contrasto modificato)
- Ampia biblioteca di spettri (TIC e CWA)
- Biblioteca aggiornabile / 50 composti standard
- Campo spettrale 680 – 1500 cm⁻¹; (600 - 6000 cm⁻¹ max.)
- Bassissimo livello di rumorosità
- Calibrazione interna automatizzata
-

Target clienti

Autorità doganali, società private operanti con container - movimentazione, cargo e logistica / mezzi di trasporto, grandi gruppi di società che ricevono merci da oltremare;
società chimiche (farmaci, prodotti per l'agricoltura, ...);
società addette alla manutenzione di aerei, compagnie aeree;
servizi di sicurezza negli aeroporti

Partner ideali per il mercato italiano

A causa delle particolari esigenze di ogni applicazione saremmo interessati a conoscere società in vari settori del mercato.

Per l'applicazione standard del GDA: servizi di sicurezza (ad es. quelli aeroportuali)

Per l'applicazione di manutenzione dell'aeronautica: in special modo società che si occupano di manutenzione di velivoli.

Per l'applicazione con i fumiganti: società che operano con container, ad es. nei porti: società di gestione, aziende di logistica (camion) e centri logistici di grandi imprese che ricevono quotidianamente dozzine di container con nuova merce da altri continenti.
Società che fabbricano sostanze chimiche / medicinali per il GDA2 e il SIGIS

Attività estera

- In quali paesi e con quali prodotti (siete già attivi nel territorio italiano?):
Italia, Francia, Spagna, Germania, Svizzera, Austria, Olanda, Regno Unito, Cina, Giappone, EUA.
- Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo:
EUROPA: 85%; resto del mondo: 15%

Dati aziendali

Fatturato: 2007: 850.000 €; 2008: 2,1 milioni €

Dipendenti: 24 collaboratori

Altre lingue parlate in azienda

Tedesco, inglese, francese, spagnolo, portoghese, cinese, giapponese, russo, arabo

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/AIRSENSE_Analytics_GmbH.pdf



www.atlas-biolabs.de

Atlas Biolabs GmbH

Profilo aziendale

La ATLAS Biolabs GmbH è fornitore leader di servizi di genomica su microarray, quali espressione genica sull'intero genoma e analisi degli SNP, analisi CGH e servizi diagnostici per dottori e ospedali registrati, nonché per imprese farmaceutiche, biotecnologiche e diagnostiche. Quale fornitore autorizzato di servizi Affymetrix e Agilent, la ATLAS Biolabs offre in Europa una produzione senza precedenti, garantendo analisi di alta qualità ed economicamente produttive. La sua elaborazione di dati e la sua bioinformatica di alto livello assicurano una gestione professionale (archiviazione, analisi, data mining) delle grandi quantità di dati ottenuti. Il nostro obiettivo è quello di far sì che ognuno abbia una visione individuale delle origini familiari, della genealogia e dei tratti ereditati. Per raggiungerlo, la ATLAS Biolabs sta lavorando sulla base di recenti progressi nel campo delle tecnologie di analisi genetica molecolare, per consentire un accesso sicuro ad accurate informazioni genetiche individuali.

La ATLAS Biolabs è certificata ai sensi della norma ISO 9001:2000. Il servizio che ATLAS Biolabs offre viene quindi effettuato sulla base di regole qualitative interne che garantiscono una qualità costante del nostro lavoro.

Prodotti per il mercato italiano

▪ Servizio di genotipizzazione SNP High-Throughput

La ATLAS Biolabs offre accesso a diverse piattaforme tecnologiche, coprendo le esigenze di genotipizzazione di 10 - 1 milione di SNP.

I polimorfismi a singolo nucleotide (SNP) sono una delle due principali cause di variazione genetica umana (la seconda sono le varianti del numero di copie, CNV). Oggigiorno si conoscono oltre 10 milioni di SNP, il che corrisponde a una distribuzione di un SNP per poche centinaia di paia di basi. Solo l'1% circa di tutti gli SNP è costituito da "SNP delle regioni codificanti" (cSNP) localizzati nei geni ed essi possono essere direttamente patogeni. Tuttavia, la maggior parte degli SNP è localizzata al di fuori delle regioni codificanti e - a meno che non intervenga una regolazione trascrizionale - non ha effetti. Non di meno, gli SNP possono essere strettamente legati a geni, fungendo quindi da marcatori per localizzare la diramazione delle regioni genomiche, ad es. varianti di trascritti patologiche o loci per caratteri quantitativi (QTL).

▪ Servizio di analisi dell'espressione genica

La ATLAS Biolabs è un fornitore indipendente di servizi di analisi di profili d'espressione con la tecnologia dei chip. Ci serviamo quindi di tutte e tre le maggiori piattaforme per lo studio dei profili d'espressione (Affymetrix, Agilent, Illumina). Miriamo ad offrire la soluzione migliore per le esigenze dei nostri clienti, a seconda degli aspetti scientifici, tecnici ed economici di ogni progetto specifico. Offriamo la nostra assistenza per la progettazione di esperimenti con microarray e analisi dettagliate di dati per trarre il massimo profitto da ogni esperimento.

- **Servizio array CGH**

La piattaforma per microarray Agilent è una delle tecnologie leader di microarray a DNA nel mondo. Sulla base di oligonucleotidi da 60-meri e stampanti a getto d'inchiostro molto flessibili, gli array per ibridazione genomica comparativa (CGH) di Agilent forniscono uno strumento molto efficace per l'individuazione delle variazioni del numero di copie (CNV) sull'intero genoma. La risoluzione di CGH su array è fino a 150 volte superiore a quella della CGH convenzionale su cromosomi. È possibile individuare squilibri cromosomici di entità submicroscopica sconosciuti in passato nei pazienti affetti da cancro, ritardo mentale, anomalie congenite e problemi dello sviluppo.

- **Servizio di cariotipizzazione molecolare**

Attualmente i DNA microarray rappresentano cromosomi umani a risoluzione molto alta. Il GeneChip® Human Mapping 500K Array Set di Affymetrix, per esempio, ha una distanza media tra SNP di 5.8 kb. Tranne che nel caso della genotipizzazione SNP, questo chip può essere utilizzato per individuare squilibri genetici, quali varianti del numero di copie (CNV), perdita di eterozigotità (LOH) e CNN-LOH, la cosiddetta disomia uniparentale. La determinazione del cariotipo a livello molecolare – cariotipizzazione molecolare – sta quindi integrando in misura crescente e rimpiazzando la cariotipizzazione classica.

Per individuare i potenziali squilibri genetici nei cromosomi umani si confronta il campione del paziente con i set di riferimento, ad es. quelli del progetto HapMap¹, usando il tool di analisi per il numero di copie CNAT4 dell'Affymetrix o il software Genotyping Console™. Si annotano potenziali squilibri con riferimenti genetici per le rispettive regioni mediante l'NCBI MapViewer del Centro Nazionale per le Informazioni di Biologia Molecolare (NCBI) e con le variazioni del numero di copie conosciute dal database genomico "Database of Genomic Variants²".

- **RainDance**

Nonostante la crescita costante di capacità messe a disposizione dalle nuove tecnologie di sequenziamento, è essenziale focalizzare l'interesse su determinate regioni genomiche, per affrontare molti progetti scientifici in modo razionale ed economicamente produttivo. La RainDance Droplet Technology (RDT) combina la semplicità, la specificità e la robustezza della reazione a catena della polimerasi (PCR) con un dispositivo microfluidico estremamente innovativo. Generando un milione di microgocce, ognuna fungente da recipiente per una reazione PCR singola, si possono combinare in un tubo PCR standard fino a 4.000 reazioni PCR differenti in una sola volta. A partire da 2 microgrammi di DNA genomico, si possono arricchire fino a 1,5 MB di sequenza genomica con una percentuale molto bassa di bias generati dalla sequenza.

- **NimbleGen**

Nonostante le prestazioni delle nuove tecnologie di sequenziamento, per effettuare un'analisi conveniente continua ad essere necessario circoscrivere la complessità dei risultati. Gli array NimbleGen offrono un approccio molto flessibile e conveniente per catturare fino a 30 MB di sequenza genomica, il che supera di gran lunga ciò che si può fare con qualsiasi altra tecnologia concorrenziale. La produzione di array su misura per il cliente (385K e 2,1M) e il catalogo "Human Exome Array" (con 180.000 esoni) permettono di affrontare un'ampia gamma di problemi scientifici.

- **Analisi di dati per la bioinformatica**

La gestione di dati provenienti da progetti di sequenziamento High-throughput o esperimenti con microarray richiede notevole perizia in campo statistico, bioinformatico e IT. La ATLAS Biolabs è in grado di offrirvi questa perizia in maniera standardizzata per esperimenti di studio dei profili di espressione e per la genotipizzazione SNP. Questi processi possono inoltre essere ottimizzati per soddisfare le esigenze specifiche dei vostri progetti.

Referenze

Imprese come ad es.:

- Bayer Schering Pharma AG
- CellServe GmbH
- SYGNIS Bioscience GmbH & Co. KG
- Signature Diagnostics AG
- Steigerwald Arzneimittelwerk GmbH

Istituti di ricerca come ad es.:

- Istituto Robert Koch
- Istituto Max Planck di immunobiologia
- Istituto Bernhard Nocht di medicina tropicale
- Istituto tedesco per la ricerca sul cancro
- Istituto Leibniz di biochimica delle piante

Università e cliniche universitarie leader in Germania e in Europa

Target Clienti

- Università e cliniche universitarie
- Istituti di ricerca (ad es. istituti Max Planck)
- Ditte biotecnologiche che si occupano di ricerca (diagnostica, ricerca sul cancro...)
- Industria farmaceutica

Partner ideale per il mercato italiano

Clienti finali dei gruppi target menzionati

Attività all'estero

Clienti in:

Francia, Austria, Svizzera, Danimarca, Svezia, Norvegia, Inghilterra, Russia, Georgia, Asia

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: ca. 10%

Dati aziendali

Dipendenti: 11

Altre lingue parlate in azienda:

Inglese, francese, turco

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/ATLAS_Biolabs_GmbH.pdf



www.biotectid.com

Biotectid GmbH

Profilo aziendale

La Biotectid è stata fondata nel 1999. I suoi attuali 16 dipendenti si occupano dello sviluppo di biofarmaci per l'imaging molecolare. I prodotti Biotectid consentono di visualizzare focolai di infiammazioni croniche nel corpo umano.

Dal 2007 l'impresa ha sede nella BioCity di Lipsia e dispone di moderni laboratori, nonché di uno stabilimento dotato di certificazione GMP esclusiva e dell'autorizzazione alla produzione di farmaci. La Biotectid ha sviluppato un ingente portfolio di brevetti, in gran parte già concessi, e fa parte di un'efficiente rete di partner R&S eccellenti.

Prodotti e servizi

Il cardine dell'impegno di sviluppo dell'impresa è costituito dai seguenti prodotti:

EP1645-RA: agente diagnostico in vivo a fini immunoterapeutici per il rilevamento e l'analisi sicuri di tutti i focolai infiammatori dell'artrite reumatoide (RA o anche reumatismo articolare). Questo prodotto si presta particolarmente alla valutazione della terapia e al controllo dei relativi costi, quando si impiegano moderni biofarmaci per la cura dell'artrite reumatoide.

EP1645-AS: agente diagnostico in vivo a fini immunoterapeutici per la localizzazione preventiva di placche vulnerabili (High Risk Plaques, HRP) per l'arteriosclerosi. Il campo di applicazione principale di questo prodotto è la localizzazione e l'identificazione di cosiddette placche ad alto rischio, quali criteri diagnostici oggettivi, per valutare l'opportunità di interventi chirurgici preventivi che riducano il rischio di ictus e infarto miocardico.

Nel 2008 si è concluso positivamente il primo studio clinico per EP1645-RA. Il "Clinical Proof-of-Concept" è quindi già avvenuto. Il primo studio clinico per EP1645-AS è stato pianificato e già richiesto. È previsto che abbia già inizio nel 2009.

L'impresa ha protetto i suoi prodotti in tutto il mondo registrandone i diritti. I brevetti europei sono già stati concessi.

Biotectid lavora inoltre all'apertura di altri settori di indicazione farmaceutica e all'utilizzazione di metodi di segnalazione ottica per gli agenti diagnostici sviluppati dalla ditta stessa.

Referenze

Istituto Fraunhofer di terapia cellulare e immunologia (IZI)

Università di Lipsia: Istituto di immunologia clinica e medicina trasfusionale (IKIT)

Politecnico di Dresda: Istituto di farmacologia clinica

Centro di ricerca Dresda-Rossendorf: Istituto di radiofarmacia (FZD)

ROTOP Pharmaka AG

Prodotti per il mercato italiano

La Biotectid offre diritti di licenza o distribuzione esclusivi dei suoi prodotti (ai sensi dell'omologazione da parte dell'agenzia europea per i medicinali, EMEA) per il mercato italiano ed eventualmente per altri mercati. In cambio l'impresa riceve tra l'altro una partecipazione ai costi di sviluppo correnti.

La Biotectid è inoltre interessata ad una collaborazione o ad un co-development nell'ambito dello sviluppo preclinico e/o clinico di moderni agenti diagnostici in vivo per immunoterapia.

Grazie all'autorizzazione alla produzione di farmaci e alla proprietà di un proprio stabilimento con certificazione GMP, la Biotectid è anche in grado di produrre piccoli lotti di biofarmaci per immunoterapia (ad es. per esami clinici) per una impresa italiana e di aiutare altre ditte nella pianificazione/preparazione/presentazione di domande per studi clinici in Germania.

La rete di contatti che la Biotectid ha con altre imprese operanti in campo biotecnologico in Germania le permette di offrire alle ditte italiane anche una piattaforma per partenariato BtoB nel mercato tedesco.

Target Clienti

Gruppi target per l'attività di Biotectid sono imprese di biotecnologia (biotecnologia medica) e case farmaceutiche che si occupano dello sviluppo di moderni biofarmaci o agenti diagnostici in vivo.

I clienti finali sono specialisti in medicina nucleare operanti in ospedali, cliniche, centri di radiologia o studi medici.

Partner ideale per il mercato italiano

Si intende operare la distribuzione dei prodotti Biotectid, a partire dal loro lancio, attraverso licenziatari, ma essa può avvenire anche attraverso partner di distribuzione.

Partner ideali per il mercato italiano sono imprese biotecnologiche o case farmaceutiche. La distribuzione deve avvenire in forma diretta (come succede attualmente in Germania con agenti diagnostici comparabili).

Inoltre sono partner ideali:

- Imprese di biotecnologia italiane (biotecnologia medica), che si occupano dello sviluppo di moderni biofarmaci o agenti diagnostici in vivo o intendono iniziare a occuparsi di questo settore e sono interessate a collaborare con un'impresa tedesca che sviluppa agenti diagnostici in vivo nel settore R&S e in quello dello sviluppo clinico/preclinico.
- Imprese di biotecnologia o case farmaceutiche italiane che vogliono partecipare allo sviluppo dei prodotti o progetti di Biotectid (EP1645-RA, EP145-AS o Optical Imaging per immunoterapia) e che dispongono di risorse finanziarie per partecipazioni di questo tipo (Venture Capital, sovvenzioni).
- Gruppi target per l'attività di Biotectid sono inoltre imprese biotecnologiche o di sviluppo farmaceutico che intendano far produrre in Germania piccoli quantitativi di preparati in fase di sperimentazione clinica nell'ambito dei biofarmaci per studi clinici e stanno cercando un appaltatore in possesso di una autorizzazione tedesca per la produzione.

Dati aziendali

Fatturato: < 0,5 milioni di euro.

Attività prevalente: sviluppo finanziato con VC di biofarmaci.

Una volta raggiunta la fase clinica IIB con gli agenti diagnostici sviluppati, il modello aziendale di Biotectid prevede l'out-licensing. Per il primo prodotto sviluppato da Biotectid (EP1645-RA) questo avverrà probabilmente nel 2010.

Dipendenti: 16

Altre lingue parlate in azienda:

Inglese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/BIOTECTID_GmbH.pdf



www.crystal-photonics.com

Crystal Photonics GmbH

Profilo aziendale

Crystal Photonics è un produttore altamente specializzato di rivelatori di radiazione nucleare miniaturizzati, basati sul moderno uso di corpi solidi e semiconduttori. Questa impresa combina con successo esperienze decennali derivanti dalla produzione e lavorazione dei cristalli con la propria competenza nell'uso di rivelatori in condizioni di impiego estremamente differenti. Fabbrichiamo da 15 anni rivelatori e sistemi di rivelatori per la bioingegneristica, la tecnologia di misurazione industriale, la ricerca, la tutela ambientale e la difesa. Uno dei punti chiave della nostra attività principale è la bioingegneristica, e in particolare la medicina nucleare. Il nostro sistema a sonde gamma intraoperatorie "Crystal Probe" per gli interventi basati sul metodo dell'ectomia con ricerca del linfonodo sentinella (SLNE - Sentinel Lymph Node Ectomy) presenta un'ampia gamma di sonde differenti con parametri variabili.

Offriamo inoltre uno dei primi sistemi di imaging in formato ridotto per il metodo del linfonodo sentinella, la gammacamera portatile "eZ-Scope" come novità e rivelatori OEM per moduli di sintesi dei radiofarmaci.

La nostra produzione per l'industria offre un'ampia gamma di rivelatori miniaturizzati differenti di raggi α , β , γ , $\beta+$ e X quali prodotti OEM, con una grande scelta in fatto di forma, campo di energia e modalità di esercizio. Sviluppi di sistemi speciali per clienti specifici sono sempre il punto di partenza per nuovi rivelatori, nuove applicazioni e nuove soluzioni.

Prodotti per il mercato italiano

1. Il sistema a sonde gamma CRYSTAL Probe è stato sviluppato esplicitamente per il metodo con ricerca del linfonodo sentinella (Sentinel-Lymph-Node; SLN). Esso si distingue per un alto grado di sensibilità, robustezza assoluta, semplicità d'impiego, non richiede manutenzione ed è molto affidabile. Funziona sia a batterie che a corrente.

Il sistema a sonde gamma è costituito, nella sua versione più semplice, da una sonda manuale per la rilevazione delle radiazioni gamma, come ad es. la sonda flessibile da noi raccomandata FlexProbe® CXS-OPSZF e da un dispositivo di controllo CXS-SG03, che consente la visualizzazione rapida, semplice e corretta della captazione locale nel campo operatorio.

Sono disponibili sonde gamma differenti che coprono tutto lo spettro di impiego possibile delle varie applicazioni. Il campo di applicazione delle diverse sonde viene ampliato da una grande scelta di collimatori.

Il collegamento con un PC permette di salvare ed elaborare i dati rilevati durante l'operazione. L'interfaccia USB e il software per la visualizzazione e l'analisi dati sono disponibili come optional. A questo scopo è disponibile il nostro software "Visual Count" compatibile con Windows.

Sonda (sonde), dispositivo di controllo, istruzioni per l'uso e accessori vengono forniti in una valigia a guscio rigido con le rotelle.

2. Il nuovo standard per la scintigrafia con linfonodo sentinella. La gammacamera portatile eZ-SCOPE è piccola, leggera, maneggevole e veloce. Permette di realizzare uno scintigramma della zona esaminata in pochi secondi. Mediante l'efficiente rivelatore CdZnTe con 256 cristalli diversi si può ottenere in 5-10 s un'immagine diretta da qualsiasi posizione, con un'alta definizione locale, senza diafonia e ininfluenzabile dalla radiazione diffusa grazie ad un'ottima risoluzione in funzione dell'energia ($7\%_{@144\text{keV}}$).

Il campo operatorio può essere controllato prima, durante e dopo l'intervento, cosicché non viene trascurato nessun linfonodo sentinella. Il campo visivo della camera è di 32 x 32 mm² e per esso sono disponibili diversi collimatori. Con la speciale funzione "Coded Aperture" è possibile ottenere persino rappresentazioni 3D della distribuzione delle sorgenti radioattive nell'area esaminata. La camera è collegata ad un'unità di controllo solo con un cavo di 4 m, l'elaborazione del segnale e la sua riproduzione visiva avvengono mediante il relativo computer portatile. Il software di elaborazione immagine offre molte opzioni di riproduzione e salvataggio delle immagini acquisite.

Referenze

in Germania e internazionali:

oltre 86 cliniche, ospedali e studi medici delle specialità ginecologia, medicina nucleare, chirurgia, dermatologia e oncologia

in Italia:

Per il prodotto 1: Prof. Cesidio Cipriani; Servizio di Medicina Nucleare; Ospedale S.Eugenio P.XX dell'Umanesimo 10; Roma

Per il prodotto 2: Dr. Piero Covarelli; Università Degli Studi Perugia; Sezione di Dermatologia Clinica; Via Brunamonti n. 51; Perugia

Target Clienti

Cerchiamo distributori per il nostro sistema a sonde gamma e la nostra gammacamera portatile.

I destinatari dei nostri prodotti sono i reparti di ginecologia, chirurgia, dermatologia e oncologia o medicina nucleare di tutti gli ospedali con più di 200 posti letto

Partner ideale per il mercato italiano

Ditta di bioingegneristica che, indipendentemente da Crystal Photonics, distribuisce già

- a) prodotti per interventi (strumenti chirurgici);
- b) prodotti per la medicina nucleare (attrezzature per la medicina nucleare)
- c) tutte le attrezzature ospedaliere in generale connesse alla chirurgia, ad es. strumenti e attrezzature ginecologici.

Attività estera

- In quali paesi e con quali prodotti:
Italia, USA, Gran Bretagna, Belgio, Turchia, Cina, Polonia, India, Spagna, Giappone
- Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: ca. 50 %

Dati aziendali

Fatturato: ca. 1 milione di euro.

Dipendenti: attualmente (giugno 2009): 9

Altre lingue parlate in azienda:

Inglese, russo

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/Crystal_Photonics_GmbH.pdf



www.elbau-gmbh.de

ELBAU Elektronik Bauelemente GmbH Berlin

Profilo aziendale

- Fondata nel 1990 a Berlino come impresa operante con la tecnologia dei microsistemi
- Nel 1999 diventa una società affiliata alla AUGUSTA Technologie AG
- Nel 2008 dà lavoro a oltre 100 persone dotate di grande competenza nello sviluppo per i settori costruzione, tecnologia ed elettronica
- Modernissimo stabilimento di 2500 m² per la produzione in camere bianche delle classi 1.000, 10.000 e 100.000
- Gestione della qualità ai sensi delle norme DIN EN ISO 9001 e DIN EN ISO 13485 (norma per il settore della medicina)

Prodotti e processi di produzione

- Sviluppo di prodotti/processi e produzione di sistemi di sensori e microsistemi (smart system) concepiti per il cliente
- Cardine della competenza sono le soluzioni di sistema per sensori di pressione, portata, temperatura, umidità, rilevamento gas e sensori magnetici nonché per moduli optoelettronici
- Applicazione delle tecnologie più avanzate di assembling e packaging per microsistemi e sensori
- Tecnologie di produzione flessibili e affermate per il montaggio di sistemi o per una tecnologia di montaggio mirata (SMD e flip chip, COB, film spesso)
- Disposizione di SMD fino a 0201 QFP, PLCC, BGA, CSP e FC con underfill
- Montaggio di chip su supporti di ceramica, polimero, lead frame, dissipatori, zoccoli TO - anche per sensori MEMS e semiconduttori ottici
- Tolleranza di deposizione xy +/- 10 µm, per applicazioni speciali fino a +/- 1 µm, precisione di deposizione verticale +/- 10 µm
- Selezione e design della tecnologia di packaging ottimizzata per la realizzazione di sistemi di sensori e microsistemi (tecnologie: montaggio in package/package preformato, transfer molding, chiusura ermetica del package, microincapsulamento, saldatura a ultrasuoni)
- Design e costruzione di complessi sistemi di calibratura e controllo per sensori, microsistemi e sistemi optoelettronici pronti per la produzione
- Design di sistemi per tutto l'intero processo di valorizzazione; costruzione tridimensionale, sviluppo del package e layout, dell'intera tecnologia di assembling e packaging, delle connessioni elettriche e di sistemi meccanici/elettronici di controllo e calibratura (hardware e software) per sensori e microsistemi
- Il vantaggio di un unico produttore di design "Smart System" combinato ad un ventaglio di interfacce personalizzate
- Assistenza tecnica ad alto livello chiaramente orientata alla produzione

Referenze

B. Braun Melsungen AG, Bluepoint MEDICAL GmbH & Co. KG, Dr. Müller Gerätebau GmbH, EnviteC-Wismar GmbH, Siemens AG Healthcare, KARL STORZ GmbH & Co. KG, W.O.M. WORLD OF MEDICINE AG

Prodotti per il mercato italiano

- Sensori ottici - moduli trasmettitore e ricevitore per pulsossimetria (SpO2)
- Sviluppo e assemblaggio di soluzioni di packaging specifiche e sistemi di controllo per sistemi di sensori di immagini ad uso bioingegneristico, allineamento di massima precisione di chip nudi CCD o CMOS; precisione di deposizione verticale superiore a 20 µm
- Sviluppo e fabbricazione di sistemi di sensori per la misurazione della temperatura; massima precisione fino allo 0,1 % rispetto all'intera scala grazie ad un livellamento specifico
- Design e fabbricazione di sistemi di sensori MEMS per il campo di pressione 2,5 mbar - 25 bar, a scelta con condizionamento integrato dei segnali
- Design, simulazione e produzione di sensori di portata MEMS specifici per il cliente con massa termica estremamente ridotta; elettronica integrata con interfaccia analogica e digitale; campi di misura per gas (1 ml - > 200 l/min), liquidi (5 µl - > 3 l/min) e pressione differenziale (< 5mbar)

Target Clienti

Settore dello sviluppo in ambito medico (fabbricanti e fornitori di apparecchiatura medica)

Partner ideale per il mercato italiano

Come sviluppatore e produttore di sensori e microsistemi orientato alle esigenze specifiche dei clienti ELBAU si rivolge direttamente agli utilizzatori finali (fabbricanti di apparecchiatura medica) o a subfornitori/partner di distribuzione dei fabbricanti di apparecchi. Il contatto diretto con il settore dello sviluppo è promettente.

Attività estera

- Italia: sensori di temperatura PTC, primo contatto con MHT
- Norvegia: componenti elettronici per alte temperature
- USA/Estonia: gruppi elettronici
- Spagna: biosensori
- Svizzera: sistemi di sensori di immagini, sensori di temperatura; sensori di portata
- Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo:
2008: 16%

Dati aziendali

Fatturato: 13,415 milioni di Euro
Dipendenti: 108

Altre lingue parlate in azienda:

Inglese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:

http://www.biotechgermania.it/brochure/ELBAU_Elektronik_Bauelemente_GmbH.pdf



www.gesim.de

GeSiM mbH

Profilo aziendale

La GeSiM è stata fondata l'8 marzo del 1995 a Dresda ed è ancora completamente di proprietà dei sei fondatori.

Oggi l'impresa fornisce l'Europa, l'Asia, il Nord America e l'Australia dei sistemi per microarray più avanzati e di componenti per la tecnologia dei microsistemi specifici per il cliente. I settori in cui si è specializzata sono la microfluidica, la tecnologia dei microsistemi e la costruzione di dispositivi.

Il marketing europeo è organizzato direttamente dalla sede aziendale di Dresda, mentre per la commercializzazione intercontinentale si è sviluppata una rete di distributori competenti che operano con efficienza a livello mondiale.

Nella sua sede ubicata nei pressi di Dresda, la GeSiM ha una propria camera bianca con una linea di produzione di wafer da 4" da utilizzare nella fabbricazione di componenti e sistemi per applicazioni nei settori MEMS, microfluidica e tecnologia dei sensori. Dal 2002 la GeSiM gestisce un laboratorio specializzato in applicazioni di biotecnologia a San Diego (USA), che si occupa della realizzazione di microarray specifici per determinati clienti e della definizione dei problemi della microfluidica nel mercato nordamericano.

Prodotti per il mercato italiano

GeSiM offre quattro importanti linee di prodotti.

Il prodotto principale è costituito dal nanoplottter[®], sul mercato dal 1997, mentre i prodotti di lancio più recente sono l'NP2.1 per la ricerca e l'NP2.1-E per la produzione industriale in serie di biochip. Il nanoplottter[®] è una piattaforma per la tecnologia dei microarray, ma allo stesso tempo lo è anche per l'automazione di processi di dosaggio dei fluidi in senso più ampio. Su questa piattaforma è possibile dosare soluzioni acquose, quali proteine, DNA e sospensioni cellulari, e parallelamente si possono dosare anche fluidi ad alta viscosità, quali idrogel, oli, collagene e colle. La caratteristica più recente del nanoplottter[®] è una pipetta innovativa, che consente un dosaggio di polveri automatico nel range μg - mg.

La seconda piattaforma è il sistema MicCell per la realizzazione di processi microfluidici in microcelle a flusso. MicCell ha trovato impiego prevalentemente nella microscopia e in varie applicazioni Lab-on-a-Chip. MicCell è costituito dalla microcella a flusso fabbricata con la tecnica della miniaturizzazione, dal "fluid processor" con pompe, valvole e sensori e dal software applicativo.

La terza piattaforma riguarda la stampante a microcontatto per la realizzazione di array bi e tridimensionali per misure nanometriche o micrometriche. Questo prodotto viene venduto dal 2008 con il nome $\mu\text{CP2.1}$ e comprende, oltre alla macchina, anche l'assistenza per la fabbricazione di master di silicio nel campo degli μm e nm.

Il quarto settore è rappresentato dall'assistenza MST con sfruttamento delle capacità della camera bianca di proprietà della ditta GeSiM. Qui offriamo i tipici servizi in campo microtecnologico con i wafer da 4", quali fotolitografia, metallizzazione "lift-off", rivestimento PVD, deposito di materiali isolanti con la tecnica PECVD, microlavorazione del silicio con il metodo DRIE e attacchi in KOH e un'ampia gamma di moderne tecniche di costruzione e connessione.

Referenze

Utilizzatori per il nanoplottter® (selezione):

- ZEPTOSENS AG, Witterswil, Svizzera
- Centro tedesco di ricerca sul cancro (DKFZ), Heidelberg, Germania
- Istituto Babraham, Technology Research Group, Cambridge, Regno Unito
- École supérieure de physique et de chimie industrielles, Laboratoire de Nanobiophysique, Parigi, Francia
- HTS Resources LLC, San Diego, CA, USA
- Università McGill, Montréal, Canada
- Università Radboud di Nijmegen, Paesi Bassi
- Università del Queensland, Queensland Brain Institute, St. Lucia, Australia

Utilizzatori del sistema MicCell (selezione):

- Istituto Fraunhofer (IBMT), Potsdam, Germania
- Istituto di Chimica del Riconoscimento Molecolare (CNR), Milano, Italia

Utilizzatori del sistema μ -CP2.1 (selezione):

- Istituto Fraunhofer (IZM), Berlino
- Istituto Fraunhofer (IWS), Dresda

Target Clienti

Biologi cellulari, biologi molecolari, sviluppatori di farmaci, produttori di componenti per la diagnosi ad es. nell'ambito della prevenzione dei tumori e dei test allergologici. Scienziati operanti nei settori ricerca di base riguardante le cellule staminali, tecnologia del DNA, proteomica e sintesi proteica, ingegneria tissutale e preparazione di scaffold 3D per la realizzazione di impianti a base di collagene tridimensionali, studiosi di biomateriale, ad es. nei settori della criobiologia e biologia cellulare, dei sistemi di rilascio controllato dei farmaci e dei nanomateriali.

I nostri potenziali clienti operano nelle università, in istituti di ricerca, enti di ricerca vicini al mondo industriale e laboratori di ricerca del settore industriale.

Partner ideale per il mercato italiano

Università, istituti di ricerca, ospedali con attività di ricerca annessa, enti di ricerca vicini al mondo industriale rivestono particolare importanza per i prodotti GeSiM.

Attività estera

- 62% del fatturato all'estero (USA, Canada, Cina, Giappone, Corea, Taiwan, Australia, India, Russia, Israele, tutti i paesi scandinavi, tutti i paesi dell'Europa occidentale, ma in particolare Svizzera, Francia, Inghilterra, Italia, Spagna).
Il nanoplottter® e MicCell sono già molto diffusi, mentre il sistema μ -CP2.1 è da troppo poco tempo sul mercato per avere una quota di vendite più ampia. Anche l'assistenza MST contribuisce visibilmente al volume d'affari con ca. il 5%.
- 38% in Germania, al volume d'affari danno il loro apporto tutte e 3 le piattaforme e l'assistenza MST.

Le percentuali menzionate si riferiscono al fatturato annuo.

Dal punto di vista dell'attuale composizione del fatturato è il nanoplotter® il prodotto più importante della GeSiM, con il 65% di apporto. Si prevede che in futuro acquisirà un'importanza crescente il sistema μ -CP2.1, poiché le prestazioni di questo sistema possono risultare rilevanti per la ricerca cellulare.

Dati aziendali

Fatturato: 2,4 milioni di euro.

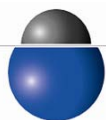
Dipendenti: 14i, di cui 11 operanti nel settore R&D

Altre lingue parlate in azienda:

Inglese, russo

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/GeSiM_mbH_brochure.pdf

IN VIVO



InVivo BioTech Services GmbH

www.invivo.de

InVivo BioTech Services GmbH

Profilo aziendale

La InVivo BioTech Services GmbH opera in qualità di fornitore specializzato a contratto (CMO = contract manufacturing organisation) nel settore dello sviluppo e della produzione di anticorpi monoclonali e proteine ricombinanti per uso diagnostico e preclinico (anticorpi privi di endotossine con la documentazione necessaria), dello sviluppo di linee cellulari e della trasfezione transiente. La InVivo è stata fondata nel 1998 e da allora ha coltivato con successo oltre 1000 ibridomi differenti.

La nostra società è dotata di certificazione ISO9001:2000.

Prodotti e servizi

Anticorpi monoclonali:

InVivo offre un'efficiente strategia di produzione: l'impiego di un proprio medium per la coltivazione senza siero consente di effettuare la purificazione in una sola fase, rendendo molto più rapida e conveniente la produzione degli anticorpi monoclonali. Utilizzando diversi sistemi di ritenzione cellulare e con una coltivazione cellulare ad alta densità si possono produrre giornalmente fino a 500 mg di anticorpi/litro.

Proteine ricombinanti:

InVivo offre l'intera gamma delle moderne tecniche di espressione delle proteine. A partire dal cDNA sintetico o amplificato è possibile ottenere l'espressione della vostra proteina in batteri, insetti o cellule di mammiferi. In alternativa effettuiamo anche la trasfezione transiente di cellule di HEK 293.

Prodotti per il mercato italiano

Produzione a contratto di anticorpi monoclonali:

Siamo riusciti a coltivare più di 1000 ibridomi differenti in un nostro medium completamente privo di siero. Oltre a quelli umani abbiamo prodotto anticorpi di topo o ratto.

Possiamo contare su una esperienza in fatto di produzione e purificazione di IgM e di tutte le sottoclassi di IgG in una scala che va da 10 mg a 500 g. L'utilizzo di un nostro medium privo di siero presenta grandi vantaggi: nessuna contaminazione con IgG di origine bovina, nonché una purificazione facile e conveniente degli anticorpi.

Gli anticorpi per uso preclinico sono privi di endotossine e vengono forniti con la documentazione necessaria.

A seconda della produttività della linea cellulare e della quantità di anticorpi ordinata i nostri prezzi variano da 4 a 44 €/mg di anticorpi.

Offerta iniziale/di prova per 10 mg di anticorpi purificati al prezzo di 777.- €.

- Test per micoplasma della linea cellulare di ibridoma del cliente
- Adattamento delle cellule al nostro medium privo di siero
- Coltivazione in sospensione in 1 litro per 3-4 settimane
- Test di produttività della linea cellulare
- Resa garantita di anticorpi purificati: 10 mg

È inoltre possibile depositare da noi le cellule all'interno di crioserbatoi per lunghi periodi di tempo, per poi produrre anticorpi quando se ne ha la necessità.

Produzione a contratto di proteine ricombinanti:

La grande scelta di batteri, insetti e cellule di mammifero della InVivo rende possibile un'ampia gamma di applicazioni. A seconda delle esigenze del cliente ci si orienta a tutte le possibili specifiche riguardo a quantità, bioattività, struttura, modificazioni post traduzionali e grado di purezza.

Per una produzione rapida di proteine ricombinanti fino a 100 mg offriamo la trasfezione transiente di cellule di HEK293, in alternativa allo sviluppo di linee cellulari stabili.

Produzione

InVivo possiede 11 unità di fermentazione fra 2 e 30 litri, che sono provviste di unità di controllo digitali, registrazione automatica dei parametri e gassificazione senza bollicine. Diversi sistemi di ritenzione cellulare (filtri rotativi interni ed esterni, ultrasuoni) permettono una coltivazione e una fermentazione continue di densità cellulari fino a 2×10^7 cellule/ml.

Referenze

- Bayer HealthCare
- Roche Pharmaceuticals
- r-Biopharm Rhone
- BioXell
- BRAHMS
- DKFZ

Attività estera

In tutta Europa, soprattutto in Scandinavia e nel Regno Unito
Unico cliente in Italia: BioXell

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: 50 %

Target Clienti

- Produttori di articoli per la diagnosi in-vitro
- Diagnostica alimentare
- Ditte farmaceutiche
- Gruppi di lavoro presso le università
- Istituti di ricerca
- Ditte biotecnologiche

Partner ideale per il mercato italiano

Per i clienti che cerchiamo si veda il gruppo target
Nessuna distribuzione, rappresentanza, ecc.

Dati aziendali

Fatturato: 2 milioni di €

N. Dipendenti: 20

Altre lingue parlate in azienda

Inglese e tedesco

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/InVivo_Biotech_Services_GmbH.pdf



Innovationen
Patente
Lizenzen

www.ipal.de
www.patentportal-berlin.de

ipal Gesellschaft für Patentverwertung mbH Berlin

Profilo aziendale

La ipal GmbH è una società degli atenei berlinesi Freie Universität, Humboldt Universität, Technische Universität, Hochschule für Technik und Wirtschaft (università per la formazione tecnica ed economica) e Beuth Hochschule für Technik, e della banca Investitionsbank Berlin. Essa è l'agente esclusivo delle invenzioni provenienti dal mondo universitario.

Nel settore delle Scienze della Vita, la ipal opera sulla base di contratti di collaborazione anche per i suoi partner locali, quali la facoltà di medicina della Charité, l'Istituto Robert Koch, il Deutsches Herzzentrum (Centro di Cardiologia Tedesco), l'Istituto Paul Ehrlich di Langen e la International University di Brema, fornendo tutta la gamma di servizi, che si estende dalla valutazione di tecnologie brevettabili, alla protezione delle invenzioni brevettate, alla valutazione dei potenziali di ricavato fino ad un'efficace commercializzazione delle innovazioni.

Il valore del nostro contributo al vostro successo

La ipal GmbH

- attribuisce grande valore a cooperazioni durature tra università, enti di ricerca e partner per lo sfruttamento commerciale e cura l'ampia rete di contatti che ha. L'elaborazione della strategia di sfruttamento commerciale migliore per voi è una delle nostre competenze distintive.
- si serve di un team eccellente di scienziati e ingegneri, con esperienza in campo economico e specializzati in un ampio spettro di ambiti della conoscenza, i quali sfruttano la propria competenza di consulenza a favore di clienti, partner e consociati.
- è il partner esclusivo delle università e degli enti di ricerca che le conferiscono incarichi. Con la valutazione e la commercializzazione degli esiti della ricerca la ipal dà un contributo di valore all'operato di tutti i partecipanti e consolida la posizione scientifica ed economica della città di Berlino.

Prodotti e processi di produzione

La nostra offerta consiste in esiti della ricerca nel campo delle scienze della vita protetti da brevetto, vale a dire: farmacologia, biologia, biotecnologia, medicina, bioingegneristica, chimica, nonché nel campo "Physics & Engineering".

Gestione dell'innovazione e trasferimento di tecnologie

La ipal GmbH rappresenta per molte aziende un partner prezioso per la gestione dell'innovazione, quando si tratta dello sfruttamento di brevetti e del trasferimento di tecnologie. Vi mostriamo le opportunità presenti nel mercato delle tecnologie che è in forte espansione a livello mondiale e analizziamo i rischi. Ciò minimizza le spese e riduce il pericolo di sviluppi sbagliati. Grazie al nostro servizio e al nostro know-how potrete inoltre avere una marcia in più rispetto alla concorrenza per le tecnologie di punta.

Per voi possiamo fare tutto questo:

- Valutazione della proprietà intellettuale
- Consulenza sulla strategia per la gestione dell'innovazione
- Gestioni di portfolio di brevetti aziendali contenuti.

Grazie ai nostri contratti d'esclusiva con le università di Berlino e altri importanti enti di ricerca siamo in contatto con la gente più sveglia di Berlino in campo scientifico. Costruite il vostro successo su questa alleanza e fidatevi della nostra conoscenza del mercato e del settore. Conosciamo il trend che potrebbe essere importante per voi.

Referenze

Contratti o cooperazioni di successo anche con le seguenti imprese:

DMG Chemisch Pharmazeutische Fabrik GmbH, Amburgo; Volpi AG, Svizzera; Hain Life Science, Nehren; Mivenion GmbH, Berlino; RecoTech GmbH, Berlino; Spheros GmbH, Berlino; Epiontis GmbH, Berlino; New Logistics GmbH, Kiel; Fette GmbH, Schwarzenbek; Franken GmbH, Rückersdorf

Prodotti per il mercato italiano

Attualmente ci occupiamo di oltre 400 famiglie di brevetti. Gli stadi di sviluppo degli esiti della ricerca vanno dalla ricerca iniziale ai progetti con un materiale di dati *in vitro* o *in vivo*. Più del 60 % proviene dai seguenti ambiti:

Autoimmune & Inflammatory Diseases; Cardiovascular Diseases; Chemistry & Biochemical Engineering; Diagnostics & Diagnostic Methods or Arrays; Infectious Diseases; Medical & Rehabilitation Technology; Measurement & Microsystems Technology; MetabolismNeurology; Nutrition & Green Biotechnology; Oncology; Pharma & Red Biotechnology; Research ToolsVaccines; Chemistry; Engine & Plant Construction; Electrotechnology; Information & Communication; Materials & Material Technology; Process Technology & Automatisations

Target clienti

Industria farmaceutica; Industria bioingegneristica; Ditte biotecnologiche; Healthcare; Industria chimica; Industria ottica; Laser e fotonica; Diagnostica per immagini

Sostanzialmente cerchiamo partner di cooperazione disposti a occuparsi delle fasi di sviluppo successive dei nostri esiti della ricerca protetti da brevetto, che attualmente si trovano in uno stadio iniziale, trasformandoli in risultati commercializzabili.

In particolare cerchiamo:

licenziatari nei settori Farmacologia/Biotecnologia

- Oncologia (stato iniziale, *in vitro/vivo*, piccole molecole)
- Diagnostica (artrite reumatoide, marcatori tumorali)
- Diagnostica per immagini (nanosensore per Imaging a risonanza magnetica)

Partner ideale per il mercato italiano

All'interno dell'azienda le persone di riferimento ideali per noi sono le seguenti: Technology Scout, Innovation Scout, Responsabili R&S, Manager dell'innovazione, Trend Scout, Business Developer

Dati aziendali

N. Dipendenti: 17 (1 CEO, 7 project manager, 4 IP Analyst, 2 impiegati ufficio brevetti, 1 assistente, 1 controller, 1 responsabile PR e Marketing)

Attività estera

Alcune domande di brevetto in corso in Italia. Oltre 200 domande di brevetto nell'area europea e negli stati aderenti al PCT, 100 domande di brevetto negli USA, in Canada, Australia, Giappone e Russia.

Altre lingue parlate in azienda

Inglese, francese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/ipal_mbH.pdf



www.itn-nanovation.com

ItN Nanovation AG

Profilo aziendale

La ItN Nanovation AG è una delle imprese internazionali più importanti nel settore della nanotecnologia. Sviluppa prodotti di ceramica innovativi, quali sistemi di filtraggio e rivestimenti, per acquirenti all'ingrosso del settore industriale. La polvere necessaria su scala nanodimensionale viene preparata dalla società stessa. La ItN Nanovation è stata fondata nel 2000 e offre attualmente lavoro a più di 60 persone. Il successo dell'impresa si basa su un ricco portfolio di brevetti, combinato con un ampio know-how su sviluppo e applicazioni.

Prodotti e processi di produzione

I **prodotti per il filtraggio** di ItN Nanovation possono trovare impiego nella produzione di acqua sanitaria, nella depurazione delle acque di rifiuto, come filtri per l'industria delle bevande e per la separazione di olio e acqua. I rivestimenti di ceramica nanotecnologici vengono utilizzati come strati protettivi e catalitici in un ampio spettro di applicazioni di diversi rami dell'industria, dai forni di cottura, alle fonderie di alluminio, per finire con le centrali termoelettriche a carbone.

Abbiamo il know-how, per impedire che durante la produzione di nanoparticelle si creino "agglomerazioni", che potrebbero provocare la perdita delle speciali proprietà delle particelle. Potendo intervenire sulla grandezza delle nanoparticelle, ci è possibile dotarle delle proprietà desiderate.

Nel settore dei "**filtri e sistemi di filtraggio ceramici**" ItN Nanovation produce i filtri ceramici cilindrici "Nanopore[®]" usando le nanoparticelle e i sistemi di filtraggio "CFM Systems[®]" composti da diversi moduli filtro.

Il settore dei **rivestimenti ceramici Nanocomp[®]** comprende le categorie di prodotti "Metcast" e "Powerplant". Questi prodotti permettono di ottimizzare i processi in ambito industriale.

I prodotti della **serie MetCast** trovano impiego come rivestimento semipermanente nelle fonderie in conchiglia (leghe di Al e CU, nonché ottone) e come protezione permanente per colate in staffa nelle fonderie di metalli non ferrosi. Questo rivestimento offre alle superfici (forme) di minerali e metalli una protezione duratura e conferisce loro buone proprietà di sformatura quando vengono a contatto con i metalli liquidi. A causa della sollecitazione termica e chimica esercitata in questi casi, attualmente si utilizzano per lo più prodotti monouso. L'innovativo prodotto Nanocomp MetCast convince per la sua lunga durata come rivestimento semipermanente nelle fonderie di ferro e leghe e si distingue per un grado estremamente basso di consumo, accoppiato ad una maggiore stabilità di processo.

I prodotti della **serie Powerplant** vengono impiegati come rivestimenti ceramici antiaderenti ("no stick") per processi industriali, al fine di evitare sedimentazioni e per facilitare il processo di pulizia in centrali termoelettriche a combustibile fossile, a rifiuti o biomassa, sistemi di colata elettronici, silos per materiali solidi. Essi impediscono fenomeni di sedimentazione e adesione in sistemi di condotte di fluidi, cosicché è possibile raddoppiare i tempi intercorrenti tra gli interventi di manutenzione e tra i cicli di pulizia, moltiplicando invece la resa. L'aumento del grado di utilizzo degli impianti che ne deriva riduce quindi i costi di esercizio. Particolarmente in impianti che generano calore con conduzione e filtraggio dei gas combustibili annessi, come ad es. nelle centrali elettriche, si utilizzano rivestimenti antiaderenti resistenti alle alte temperature.

I rivestimenti nanoceramici di ItN Nanovation sono ai primi posti. Vengono applicati in stato di sospensione e sinterizzano grazie al calore di processo. La nanoceramica applicabile sul posto blocca l'adesione di polveri, ceneri e scorie. Questo effetto può essere ottenuto anche a basse temperature in filtri e silos oppure con sistemi di condotte d'acqua in tubi e pompe. I campi di applicazione dei prodotti Powerplant si estendono quindi dalle camere di combustione attraverso i condotti dei gas di scarico, i sistemi di filtraggio e i silos fino alla protezione di pompe e tubature dell'acqua.

Lo stabilimento di produzione dell'impresa è uno degli impianti di produzione di ceramica tecnologica su scala industriale più moderni del mondo. L'alto grado di automazione della produzione assicura una qualità costantemente alta a prezzi competitivi.

Rispetto alle membrane polimeriche finora utilizzate come materiale per i filtri, la ceramica offre notevoli vantaggi. L'alto grado di resistenza a sollecitazioni termiche, chimiche e meccaniche apre nuove possibilità di impiego.

Referenze

Filtri ceramici: impianti per l'acqua di scarico su 3 navi; diversi impianti di depurazione in Germania, USA, Canada, Malta, Dubai

Distaccanti ceramici per forme permanenti e semipermanenti "Nanocomp MetCast":

Fonderia:	Ottone:	Grohe AG, Kohler Mira Ltd.;
	Alluminio:	Mercedes Benz, Stihl, Cevher, Borbet, Mangels
Fonderia di metalli non ferrosi:		Hydro, Alcan, Oetinger, Slovalco, Nordural, Amag, Bruch, Konzelmann, BHP Billiton, Konzelmann.

Rivestimenti ceramici antiaderenti "Nanocomp Powerplant": RWE, Mibrag, Ems-Chemie, ditta Sulzer Centrali elettriche alimentate da rifiuti: SITA AG, Weißenhorn, Cottbus

Prodotti per il mercato italiano

- Filtri e sistemi di filtraggio ceramici per il trattamento delle acque di scarico e di processo.
- Distaccanti ceramici per forme permanenti e semipermanenti "Nanocomp MetCast" .
- Rivestimenti ceramici antiaderenti "Nanocomp Powerplant"

Target clienti

Gruppi target filtri ceramici: Costruttori di impianti per il trattamento delle acque di processo e il trattamento delle acque di scarico industriali e comunali; Comuni e associazioni comunali (reparto Ambiente e acque di scarico)

Gruppo target per rivestimenti ceramici per forme permanenti e semipermanenti "Nanocomp MetCast": Fonderie in conchiglia (leghe di Al e Cu, nonché ottone e altri metalli non ferrosi); Fonderie di metalli non ferrosi (stabilimenti metallurgici primari/secondari); Fabbricanti di impianti per fonderia in questi settori

La rappresentanza esclusiva dei prodotti Nanocomp MetCast sul mercato italiano è affidata ad un partner di distribuzione italiano (A. Cesana S.P.A. con sede a Pero (MI))."

Nanocomp Powerplant": Centrali termoelettriche e di riscaldamento a rifiuti, centrali elettriche a combustibile fossile, centrali termoelettriche e di riscaldamento a biomassa, sistemi di colata filtri elettronici, sistemi di colata, silos per materiali solidi (produttori e gestori), esercenti di ventilatori, pompe dell'acqua, condotte dell'acqua

Partner ideale per il mercato italiano

- Filtri ceramici: costruttori di impianti come utilizzatori finali (vedi gruppo target)
- Rivestimenti ceramici "Nanocomp MetCast": Fonderie in conchiglia; Fonderie di metalli non ferrosi; Fabbricanti di impianti per fonderie in questi settori; Importatori
- Rivestimenti ceramici "Nanocomp Powerplant": Centrali elettriche a combustibile fossile; Filtri elettronici, sistemi di colata, silos per materiali solidi, ventilatori, pompe dell'acqua, condotte dell'acqua; Fabbricanti/Commercianti di questi prodotti

Dati aziendali

Fatturato: 6 milione

N. Dipendenti: 62

Attività estera

- Filtri ceramici: Europa, Nord America, Medio Oriente, India, Cina, Oceania

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: 80%

- Rivestimenti ceramici "Nanocomp MetCast" e "Nanocomp Powerplant": Europa, Scandinavia, Africa, Sud America, Cina, Indonesia, Australia

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: 40%

Altre lingue parlate in azienda

Inglese, francese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/ItN_Nanovation_AG.pdf



www.medphano.de

medphano Arzneimittel GmbH

Profilo aziendale

Medphano è una casa farmaceutica indipendente di media grandezza con sede a Ruedersdorf presso Berlino. La società è stata fondata nel 1991 ed è frutto della privatizzazione del settore farmaceutico che un tempo faceva parte del Deposito centrale farmaceutico e bioingegneristico della RDT.

Medphano dà attualmente lavoro a 50 dipendenti, sotto la direzione di un amministratore delegato. Il suo fatturato annuo si aggira sui 6 milioni €. I nostri dipendenti del reparto medico/scientifico e del reparto Omologazioni collaborano con rinomati istituti di ricerca, cliniche e università, per realizzarlo sulla base delle scoperte scientifiche più recenti. In una moderna area laboratorio si eseguono, oltre agli esami necessari per l'abilitazione finale, anche controlli di stabilità e vengono sviluppati e validati nuovi metodi di analisi.

Accanto ai metodi di analisi tradizionali trova applicazione un'ampia gamma di metodi complessi come la spettroscopia UV, la cromatografia quantitativa su strato sottile ad alte prestazioni supportata da computer e la cromatografia HPLC.

Prodotti processi di produzione

In qualità di casa farmaceutica la medphano distribuisce circa 50 medicinali differenti. Ci siamo specializzati in prodotti analgesici/antireumatici, antibiotici, pomate, diuretici, farmaci per stomaco e intestino nonché vitamine; dottori e pazienti conoscono bene i nostri medicinali e li usano in ambito terapeutico. I nostri medicinali vengono forniti prevalentemente a grossisti di prodotti farmaceutici, nonché a farmacie e ospedali.

I prodotti vengono fabbricati secondo severe norme di qualità tedesche e comunitarie da partner cooperatori esperti - case farmaceutiche rinomate in Germania e nei paesi europei limitrofi. È assicurato un controllo costante sia da parte delle autorità competenti del Land che mediante un sistema di garanzia della qualità interno. Le fasi finali della produzione dei medicinali vengono effettuate nella nostra sede. Un sistema di distribuzione controllato da computer assicura infine una consegna sempre puntuale e perfetta dei prodotti.

Referenze

I grossisti di farmaci tedeschi:

- GEHE
- ANZAG
- Phoenix
- Sanacorp
- NOWEDA

Più di 450 farmacie ospedaliere in Germania

Prodotti per il mercato italiano

- Farmaci per uso oftalmico
- Medicinali per le dermatiti
- Antitussivi
- Antibiotici (in particolare fiale di tobramicina)
- Vitamine (in particolare la vitamina K 1 per la profilassi neonatale)
- Lipopharm (prodotto vegetale per l'abbassamento del colesterolo e per le patologie epatiche)

Target clienti

- Ospedali/farmacie ospedaliere
- Grossisti di farmaci
- Farmacie (medici)

Partner ideali per il mercato italiano

- Ospedali
- Partner di distribuzione
- Grossisti di farmaci
- Catene di farmacie

Attività estera

Paesi nei quali medphano è già presente: Russia, Polonia, Bulgaria, Grecia, Ucraina, Vietnam, Malaysia

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: 10 %

Dati aziendali

Fatturato: 6 milioni di euro

Dipendenti: 50

Altre lingue parlate in azienda

Russo, inglese, francese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/medphano_Arzneimittel_GmbH.pdf

MLE

www.mle-dresden.de

Medizin- und Labortechnik Engineering GmbH Dresden

Profilo aziendale

La MLE GmbH Dresden, fondata nel 1990, è un'impresa medio - piccola specializzata in sviluppo, produzione e controlli di apparecchiature per laboratori e analisi. Gli ambiti in cui opera sono:

- Analizzatori automatici per l'analisi di acqua, suolo e ambiente
- Autocampionatori per l'automazione di analizzatori di altre marche

Nel nostro laboratorio sviluppiamo metodi di analisi chimica per via umida, produciamo campioni e prototipi e forniamo soluzioni specifiche per i clienti.

Prodotti

I sistemi per analisi della MLE GmbH Dresden sono sistemi compatti, convenienti e rapidi, con un alto grado di flessibilità di applicazione (configurazione personalizzata). Essi consentono un lavoro automatizzato, un rapido avvio delle analisi (fast start up) e un cambio di metodo facile. Trovano impiego nell'analitica di routine e nella ricerca.

Gli autocampionatori MLE sono pensati per automatizzare il lavoro nei laboratori di analisi. Sono costruiti in modo da soddisfare le esigenze specifiche dei nostri clienti. Si possono dotare di diverse opzioni, quali posizione di lavaggio, integrazione di una pompa peristaltica, funzione di agitazione e funzione di dosaggio. Il comando avviene mediante un'interfaccia seriale ed è possibile un esercizio ad accesso casuale. Vengono impiegati in combinazione con i metodi AAS, ICP, FIA, TOC, CFA e altre applicazioni di analisi.

Referenze

Il sistema FIA viene impiegato in enti pubblici (ad es. ente per la qualità delle acque, ente per la tutela dei consumatori), in laboratori di acquedotti e impianti di depurazione e in laboratori privati e industriali.

Prodotti per il mercato italiano

Sistema FIA per l'analisi automatizzata di acqua e ambiente

Il sistema FIA è un sistema automatizzato per analisi, che presenta un rivelatore fotometrico, si serve di un metodo di determinazione standardizzato ed è stato concepito per essere impiegato in laboratori di analisi delle acque e dell'ambiente. La sua struttura modulare consente un'ottimale configurazione del sistema, adattata alle esigenze del cliente in base agli obiettivi di analisi del laboratorio.

FIAmodula è concepito per la determinazione parallela di diversi parametri differenti (fino a 8). I metodi disponibili sono già installati sui moduli. Il sistema assicura quindi una gestione ottimale di un numero di campioni elevato e pertanto un'alta resa.

Il sistema per analisi, nonché l'acquisizione e la gestione dei dati vengono controllati con il comodo software FIAcontrol dotato di interfaccia utente Windows. Si rilevano valori di misura, tracciati di picco e dati di calibrazione, che possono essere anche archiviati o esportati in un LIMS.

FIAcompact è concepito per la determinazione sequenziale di parametri di analisi e può essere già impiegato con un numero di campioni ridotto. Basta cambiare le unità di metodo per cambiare metodo di analisi. Per i parametri base dell'analisi dell'acqua (NH₄, NO₂, NO₃, o-PO₄) è disponibile un'unità di metodo universale. Il modulo per analisi FIAcompact presenta due pompe multicanale autonome, consentendo così l'integrazione di complesse fasi di preparazione dei campioni, quali digestione, arricchimento e dialisi ad alta sensibilità.

FIAmodula e FIAcompact si possono combinare tra di loro.

A causa del metodo di misurazione utilizzato il sistema FIA può essere impiegato efficacemente anche per un numero di campioni ridotto. Il sistema FIA presenta le seguenti caratteristiche:

- Metodo di analisi fotometrico standardizzato (conforme a ISO EN DIN)
- Digestione inline integrata (TN, TP, cianuro)
- Arricchimento per l'aumento della sensibilità (cianuro, solfuro, ortofosfato ...)
- Dialisi ad alta sensibilità (nitrato, nitrito, cloruro, ...) per bassa concentrazione dell'analita in matrice complessa
- Diluizione automatica in caso di superamento del range di misura
- Campionatore ad accesso casuale per ben 117 campioni
- Compattezza del modello, scarso ingombro
- Rapida disponibilità all'esercizio grazie all'assenza di bolle di gas nel sistema di liquidi

Sono disponibili ad es. i seguenti parametri:

Ammonio	Alluminio	Borato	Cloruro
Cromo VI	Ferro / ferro totale	Cianuro totale	Fosforo totale
Azoto totale	Urea	Idrazina	Cianuro dissociabile con un acido debole
Magnesio	Manganese	Nitrato	Nitrito
Ortofosfato	Indice fenolo	Silicato	Solfato
Solfuro	Solfito	Tensioattivi anionici	

Esempio di applicazione:

L'analizzatore di cianuro **FIAcompact** rileva la presenza di cianuro in acqua, eluati ed estratti dal suolo, in base alla metodologia dell'analisi in flusso DIN EN ISO 14403. I gruppi costruttivi richiesti per la dissociazione selettiva del cianuro dai suoi composti sono integrati nell'apparecchio (trattamento UV e/o termico per la determinazione del cianuro dissociabile con un acido debole o del cianuro totale). Il trasferimento attraverso la membrana dell'acido cianidrico dissociato elimina ampiamente i guasti. Poiché il trasferimento avviene con arricchimento e accettore stazionario, si ottiene una sensibilità di misura molto alta con un basso consumo di reagenti. La rivelazione non richiede l'uso di piridina.

Target Clienti

Rientrano in questa categoria tutti i laboratori che eseguono analisi fotometriche. Sono clienti anche i laboratori operanti nei settori analisi delle acque e ambientale, esame del suolo, analisi delle piante e degli alimenti, nonché istituti scientifici e laboratori industriali.

Partner ideale per il mercato italiano

Stiamo cercando un partner di distribuzione, che distribuisca la tecnologia di laboratorio e gli apparecchi per analisi di diverse ditte in Italia, garantendo l'assistenza ai clienti e l'assistenza tecnica.

Attività estera

Abbiamo partner di distribuzione in Spagna, Polonia, Francia, Repubblica Ceca e Gran Bretagna.
In Italia non abbiamo ancora contatti.

La MLE esporta ca. il 60% dei suoi prodotti.

Dati aziendali

Fatturato: 1,5 milioni di euro.

Dipendenti: 12

Altre lingue parlate in azienda:

Inglese

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/MLE_GmbH.pdf



www.neuroproof.com

NeuroProof GmbH

Profilo aziendale

L'azienda NeuroProof GmbH è stata fondata nel gennaio del 2007 da alcuni ricercatori come spin off dall'università di Rostock. Essa offre alle case farmaceutiche un servizio di test funzionali, che verifica l'idoneità di determinate sostanze a essere impiegate come farmaci per il trattamento di patologie del sistema nervoso centrale.

Nel mondo ci sono solo poche imprese in grado di effettuare la coltivazione di coculture di neuroni primari e cellule gliali su array di microelettrodi (neurochip MEA) e di offrire servizi di questo tipo. Questa tecnologia permette di mantenere in vita per un lungo periodo di tempo - giorni o settimane - un tessuto nervoso specifico, prelevato da topi allo stadio fetale. Con i neurochip MEA si registrano i pattern elettrici sulla base dei potenziali di attività di singole cellule nervose all'interno del complesso reticolo, per poi poterli analizzare. Per l'analisi dei dati vengono impiegate metodiche proprietarie di riconoscimento dei pattern. Questo permette di effettuare uno studio diretto dell'azione di farmaci per il sistema nervoso centrale, cosa che finora non era possibile. La NeuroProof GmbH ha elaborato un database di sostanze con i pattern elettrofisiologici dei farmaci e di altre sostanze neuroattive.

Insieme ai propri partner, la NeuroProof GmbH dà anche importanti contributi nell'ambito di tre progetti dell'Unione Europea per lo sviluppo di nuovi neurofarmaci. A titolo di esempio citiamo il progetto NORMOLIFE, volto a sviluppare un nuovo tipo di antidolorifici per pazienti malati di tumore.

Un altro punto chiave dell'attività aziendale sono le analisi di neurotossicologia e sicurezza farmacologica. La tecnologia si presta particolarmente per l'esecuzione degli esami di tossicità, poiché i reticoli neuronali sono un biosensore decisamente sensibile.

Servizi

La NeuroProof GmbH offre servizi di screening, con cui vengono analizzati e illustrati i complessi effetti delle sostanze sulle funzioni del cervello e dell'intero sistema nervoso centrale. Con questi risultati si possono prevedere tempestivamente l'effetto di potenziali farmaci sul sistema nervoso centrale ed eventuali effetti neurotossici. È quindi possibile accelerare notevolmente lo sviluppo di medicinali per il sistema nervoso centrale durante la fase preclinica, riducendo le spese.

Referenze

3 progetti dell'UE: NORMOLIFE, PREDICT-IV, ENAROMaTIC

Relazioni a lungo termine con clienti in Germania e negli USA

Partner cooperatori:

OntoChem GmbH
Accademia delle Scienze della Polonia
Università di Haifa

Servizi per il mercato italiano

In qualità di CRO (Contract Research Organization), la NeuroProof GmbH offre un servizio di test su sostanze neuroattive. Si serve a questo scopo di colture cellulari di neuroni primari adese su array di microelettrodi. Il risultato che il cliente riceve è una caratterizzazione funzionale del meccanismo d'azione della sostanza testata. La NeuroProof GmbH possiede un database dei pattern d'azione elettrofisiologici di oltre 100 sostanze. Il confronto con questo database consente l'interpretazione informativa dello schema di azione di una sostanza sottoposta a test.

La Neuroproof GmbH offre i seguenti servizi:

- Esecuzione di test funzionali in vitro con esperimenti in fase acuta e a lungo termine
- Interpretazione dei dati con una metodica di analisi propria
- Sviluppo di speciali modelli di sviluppo delle malattie
- Validazione e verifica mediante test di speciali dotazioni di recettori nelle colture primarie mediante Western blotting e microscopia in fluorescenza
- Consolidamento di nuove colture cellulari specifiche per un certo tipo di tessuto
- Esecuzione di test per individuare le interazioni tra sostanze

I risultati permettono di chiarire le seguenti problematiche

- Analisi funzionale dell'effetto di una sostanza - oppure individuazione del meccanismo d'azione funzionalmente rilevante
- Identificazione di altri meccanismi d'azione secondari
- Per la neurotossicologia - Sicurezza farmacologica
- Per la biologia dello sviluppo

Target clienti

Case farmaceutiche impegnate nella ricerca sulle patologie del sistema nervoso centrale (neurofarmaci)

- Test di neuroattività nei reticoli neuronali primari
- Analisi funzionale e caratterizzazione del meccanismo d'azione di farmaci per il sistema nervoso centrale
- Test di neurotossicità

Case farmaceutiche in generale.

Partner ideale per il mercato italiano

- Case farmaceutiche che svolgono lavoro di ricerca nel campo dei neurofarmaci; Referenti sono i direttori di progetti di ricerca biologica (biologia del sistema nervoso centrale)
- Case farmaceutiche in generale o fabbricanti di prodotti chimici; Direttori di reparti di Tossicologia

Dati aziendali

Dipendenti: 16

Attività estera

Stati Uniti

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: 20% (nel 2009)

Altre lingue parlate in azienda

Inglese.

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/NeuroProof_GmbH.pdf



www.pmasystem.de/en

PMA GmbH - Purification Membranes Analytics

Profilo aziendale

Il team di specialisti della PMA GmbH sviluppa e produce apparecchi di analisi high end nella sede di Hennigsdorf, presso Berlino. Nella progettazione dei nostri prodotti poniamo sempre la massima attenzione a tre criteri fondamentali: efficienza dell'analisi, praticità di impiego e prezzi concorrenziali.

Prodotti e servizi

L'offerta della PMA GmbH si suddivide in apparecchi di analisi per cromatografia, controllo di fermentazione e analizzatori TOC, nonché i relativi dispositivi per acqua pura e purificata.

Analizzatore per amminoacidi ARACUS

ARACUS funziona secondo il principio di analisi classico della derivatizzazione post-colonna utilizzando ninidrina, noto anche come „Gold Standard“. Abbiamo sviluppato un nuovo procedimento chimico che consente l'analisi di amminoacidi fisiologici e idrolitici con lo stesso sistema di buffer e della stessa colonna, in tempi di analisi molto ridotti. La riproducibilità di <1% RSD rispetto al tempo e <3% rispetto alla superficie assolutamente adatta per applicazioni cliniche e nell'industria alimentare e dei mangimi. Il software di ultima generazione è di facile impiego, intuitivo ed affidabile.

Cromatografo a scambio ionico Ionus

Il nuovo cromatografo a scambio ionico Ionus è l'apparecchio ideale per la determinazione di anioni e cationi per laboratori di ricerca e di controllo di qualità. L'apparecchio è stato sviluppato per offrire: efficienza, rapidità e riproducibilità dell'analisi, costi contenuti (di acquisto e di esercizio), ottimale praticità d'uso.

Controllo di fermentazione mediante EloTrace ed EloFerm

EloCheck è un fotometro bypass automatico per l'analisi continua di sospensioni cellulari e di soluzioni chimiche. L'unità automatica EloTrace è un'innovazione premiata per l'analisi di parametri batteriologici fondamentali in vivo, quali dimensione cellulare, attività citologica e densità ottica.

Analizzatore UniTOC

Il sistema UniTOC sfrutta componenti all'avanguardia per procedimenti di analisi con raggi UV e di rilevamento ed analisi altamente efficaci (procedimento TOC classico secondo la norma EN 1484 con sensore di anidride carbonica a infrarossi non dispersivo NDIR) e quindi di grande sensibilità e minime soglie di rilevamento < 1 ppb.

Sistemi per acqua distillata e pura

Con un'ampia gamma di sistemi per acqua distillata (RO e EDI) e pura, possiamo offrire il sistema giusto per una molteplicità di applicazioni. Alcuni sistemi per acqua pura possono funzionare anche con normale acqua potabile urbana.

Referenze

Grandi imprese come: Bayer, BASF, Siemens, Nestlé, Astra Zeneca, Roche, Boehringer, Novartis, birreria Warsteiner

Istituti di ricerca e università (e cliniche universitarie): tra le altre il Max Planck Institute, DKFZ, l'istituto MEAT di Mosca, Hacetepe di Istanbul

Prodotti per il mercato italiano

In particolare i nostri apparecchi di analisi per amminoacidi e TOC utilizzano la tecnologia Gold Standard che soddisfano quindi i requisiti più severi del settore, tra i quali le direttive EU di riferimento

Target clienti

Ospedali, industrie farmaceutiche, industria alimentare e dei mangimi, laboratori di analisi ambientali, università, aziende innovative nel settore biotecnologico

Partner ideale per il mercato italiano

In Italia cerchiamo contatti con aziende attive nel settore delle forniture di apparecchi medici e di laboratorio. Il partner dovrà occuparsi della vendita, dell'assistenza e in caso di necessità dell'esecuzione di corsi di addestramento per i clienti in tutto il territorio nazionale. Sono possibili anche contratti di esclusiva.

Dati aziendali

Fatturato: 900.000 Euro (solo PMA), 3,2 mio Euro (totale con la società consorella mebrapure)

N. Dipendenti: 8 (PMA), 37 (PMA & membrapure)

Attività estera

- Rappresentanti in 27 paesi. In Italia, fino ora pochi contatti e fatturato espandibile
- Quota dell'export sul fatturato annuo: circa 45%

Altre lingue parlate in azienda

Inglese.

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:

http://www.biotechgermania.it/brochure/PMA_GmbH.pdf

PPM

Cosmetic GmbH

PPM Cosmetic GmbH

Profilo aziendale

- Impresa fondata nel giugno del 2001 con il nome PPM Cosmetic Service
- Fondatore e proprietario: Ulrich Pusch, chimico
- Nell'agosto del 2007 è sopravvenuta la scissione nella PPM Cosmetic Service – sviluppo dei prodotti, gestione della qualità, laboratorio e tecnologia
- e nella PPM Cosmetic GmbH – produzione e vendita di prodotti per la cosmesi
- Costante crescita dell'impresa, prevalentemente grazie al passa-parola
- Sviluppo di prodotti e organizzazione della produzione per il committente
- Possibilità di sviluppare prodotti e realizzare marchi creati appositamente per il cliente
- Vendita di una propria linea di prodotti per capelli ai clienti finali (prodotti per vendita e da cabina)

Prodotti e servizi

- Sviluppo e produzione di articoli per la cosmesi
- Specializzazione in cosmesi dei capelli, in particolare in prodotti professionali per parrucchieri

Prodotti per il mercato italiano

- Prodotti di cosmesi in generale
- Prodotti di cosmesi professionali per parrucchieri - articoli per la cura dei capelli

Il programma pH si articola nei seguenti gruppi di prodotti:

- **Every Day Care:** prodotti particolarmente delicati, adatti per la cura giornaliera di tutti i tipi di capelli. Contengono tra l'altro un complesso rivitalizzante a base di vitamina A, E, F, H e provitamina B5. Sono inoltre presenti sostanze che, insieme alle vitamine, rendono i capelli più morbidi, più forti e più brillanti. La serie spazia dallo scampo, al balsamo, alla lozione spray bifase.
- **Extra Care:** qui la pulizia delicata si combina con un complesso ricostituente (cheratina e cheratina identica a quella dei capelli) per una rigenerazione delicata di capelli sfibrati e secchi e per una cura perfetta della capigliatura. Questa linea comprende scampo e maschera per capelli.
- **Special Care:** prodotti speciali per capelli tinti o sfibrati da permanenti. Il Color-Enhancer previene lo scolorimento dei capelli e ne rende più brillante il colore. Il Wave-Refresher migliora l'elasticità del capello, proteggendolo dalla disidratazione. Anche questa linea offre scampo e maschera per la cura intensiva dei capelli.
- **Prodotti tricologici:** questa linea comprende scampo e hair tonic per speciali problemi di capelli. Questi prodotti contengono sia un complesso rivitalizzante a base di vitamine (A, E, F, H e provitamina B5), che pantenolo ed estratto di ippocastano, oltre a speciali principi attivi che combattono i rispettivi problemi dei capelli.

- **Style & Hold:** questa linea presenta un ventaglio di prodotti per lo styling dei capelli. Esso comprende lacche, spray, schiume e fissanti, styling gel, pearl styler, spray per la crescita dei capelli e per la loro lucentezza.
- **Professional, permanenti:** questa linea comprende lozioni fissative phon, fissanti di due intensità diverse e vari preparati e prodotti di fissaggio per la permanente.

Referenze

ca. 40 partner di distribuzione in Germania, Europa e Asia

Target Clienti

- Catene di negozi di parrucchieri e saloni interessati ad avere un proprio marchio
- Importatori
- Grossisti

Partner ideale per il mercato italiano

- Catene di negozi di parrucchieri
- Centri di bellezza
- Partner di distribuzione

Attività estera

Norvegia, Paesi Bassi, Svizzera, Austria, Malaysia, Singapore
Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: 14,5 %

Dati aziendali

Fatturato: 714.307 €

N. Dipendenti: 5

Altre lingue parlate in azienda

Inglese.

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:

http://www.biotechgermania.it/brochure/PPM_GmbH.pdf



www.sifin.de

SIFIN Institut für Immunpräparate und Nährmedien GmbH Berlin

Profilo aziendale

La SIFIN GmbH, che fu fondata nel 1991, è una società ormai affermata da lungo tempo che si occupa di diagnosi in vitro e di cui si possono ricostruire gli sviluppi dall'Istituto Prussiano per la vaccinazione contro il vaiolo.

Sin dalla sua fondazione la SIFIN GmbH ha prodotto anticorpi monoclonali per la costante crescita della domanda, il proprio portfolio di prodotti, i partner OEM e in prima linea per l'industria della diagnosi in vitro.

Oggi la SIFIN offre tutti i servizi necessari per assicurare una fornitura costante di materie prime al cliente, sia per la dotazione di laboratorio che per la produzione in larga scala.

Prodotti e servizi

Produzione a contratto di anticorpi monoclonali (mab) per uso diagnostico

- Processi upstream e downstream da mg a kg (mab)
- Sopranatante di colture cellulari con una concentrazione altissima di anticorpi monoclonali
- Mab purificati e/o marcati
- Biomassa mediante cellule di mammifero per altre applicazioni
- Mab per F.F.M.U.

I vostri vantaggi

- Più di 20 anni di esperienza nella tecnologia dell'ibridoma
- Sistema QM certificato (ISO 9001:2008, ISO 13485:2003, produzione di mab qualificata nella lista A ai sensi dell'IVD 98/79/EC, impianto di produzione registrato dall'FDA)

Prodotti per il mercato italiano

Produzione a contratto

- Assistenza per casi di emergenza in seguito a un "collo di bottiglia" per la produzione di mab (quote di produzione riservate)

Grazie alla nostra lunga esperienza ottimizziamo tutti i processi di produzione ottenendo con un processo "fast track" della durata di circa 6 settimane fino a 5 g di mab purificato dopo l'adattamento delle linee cellulari. Chiedeteci come si sblocca un "collo di bottiglia"!

- Biomassa mediante cellule di mammifero in kg per l'ulteriore purificazione (ad es. proteine di membrana)

Siamo in grado di realizzare densità cellulari molto maggiori di 4×10^6 cellule E6/ml in serbatoi agitati, indipendentemente dal tipo di linea delle cellule (in sospensione o aderenti), da cui si possono ottenere rese elevate di biomassa mediante fermentazione. Forniamo ai nostri clienti biomassa umida centrifugata e congelata da 50 g a alcuni chili!

Prodotti

- Mab per immunoassay e immunofluorescenza (antirabbia, anti immunoglobulina, anti-lectina del vischio)
- Mab per uso successivo (F.F.M.U.) per la sierotipizzazione di *Salmonella*, *Shigella*, *E.coli* e *Yersinia*

Referenze

Referenze in campo industriale

- Biotest Medical Diagnostics GmbH, Germania
- Bühlmann Laboratories AG, Svizzera
- dentognostics GmbH, Germania
- Centro di ricerca sui primati tedesco, Germania
- FZMB GmbH, Germania
- Labor Diagnostika GmbH Leipzig, Germania
- medac GmbH, Germania
- Medion Diagnostics AG, Svizzera
- MoBiTec GmbH, Germania
- r-biopharm, Germania
- Senova GmbH, Germania
- Tulip Group, India

Target Clienti

Fabbricanti di prodotti per la diagnosi in vitro

1. Immunoassorbenti
2. Dispositivi di prova Lateral Flow
3. Immunobead
4. Dosaggi immunometrici mediante anticorpi marcati con enzimi (ELISA)

Ditte biotecnologiche / Sviluppo o produzione di

1. Resine per cromatografia di immunoaffinità (purificazione di proteine di fusione mediante mab anti-tag)
2. Ricerca di nuovi farmaci (mab, proteine di membrana)
3. Reagenti per il settore delle scienze della vita (mab, proteine native)

Partner ideale per il mercato italiano

Ditte biotecnologiche e fabbricanti di prodotti per la diagnosi in vitro (vedi target clienti)

Attività estera

Clienti in Europa, Asia e America del Nord

Percentuale degli incassi rapportati al fatturato annuo: ca. 20 %

Altre lingue parlate in azienda

Inglese, spagnolo, russo

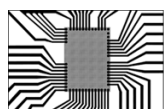
Dati aziendali

Fatturato: 5.125.000 €

N. Dipendenti: 56

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:

http://www.biotechgermania.it/brochure/Sifin_GmbH.pdf



TechnoLab

qualifying and testing solutions

www.technolab.de

TechnoLab GmbH

Profilo aziendale

La TechnoLab GmbH è stata fondata nel 1995 come spin off da un'impresa medio-piccola che si occupava di tecnica delle comunicazioni.

Obiettivo dell'impresa era ed è ancor oggi quello di supportare ditte che si occupano di industria elettronica e meccanica di precisione nei processi di qualificazione e nell'analisi dei danni.

Dal 2001 la TechnoLab sviluppa, inoltre, speciali dispositivi di ispezione, quali videomicroscopi con autofocus, endoscopi e sistemi di ispezione termici.

Il reparto di costruzione e sviluppo dei prodotti, appositamente allestito, sviluppa e realizza speciali impianti di simulazione ambientale per le esigenze specifiche dei clienti.

L'impresa può vantare più di 14 anni di esperienza e contare sul lavoro di ingegneri ed esperti nei settori sviluppo, costruzione, analisi e simulazione ambientale. TechnoLab ha inoltre ottenuto la certificazione DIN-EN ISO 9001:2008.

Prodotti e servizi

Analisi

Sulle basi della storia aziendale il settore dell'analisi si occupa dell'affidabilità e dell'individuazione delle cause dei danni su componenti e moduli dei sistemi elettronici di tutti i tipi. Il reparto di metallografia dell'impresa esamina una vasta gamma di prodotti che spazia da quelli dell'industria automobilistica, dell'ingegneria aerospaziale alle schede circuitali. L'obiettivo dell'analisi dei danni è la creazione di indizi probanti dal punto di vista tecnico, che permettano di elaborare successivamente soluzioni e miglioramenti.

Simulazione ambientale

Sin dalla sua fondazione la TechnoLab si occupa, nel settore della simulazione ambientale, dell'accelerazione di esperimenti per quanto riguarda i processi di invecchiamento e usura. La simulazione ambientale ripropone determinati tipi di sollecitazione, ai quali un prodotto o un pezzo è soggetto nella realtà. Tra questi ci sono tra l'altro la variazione di temperatura, i test delle vibrazioni e della corrosione e la verifica della resistenza alla luce. Oltre ai consueti procedimenti con variazione della temperatura nell'aria, ci sono anche gli shock termici effettuati in liquidi come l'olio o l'acqua con additivi. Importanti per la qualificazione di parti mobili nel settore automobilistico e aerospaziale sono le prove di polvere e sabbia (blowing sand). Oltre ai procedimenti di accelerazione nel campo della corrosione, si simulano sia i procedimenti a nebbia salina e a spruzzo che i processi di corrosione con gas nocivi (4 tipi di gas).

Prodotti e servizi per il mercato italiano

La TechnoLab GmbH sviluppa dal 2001 soluzioni di ispezione speciali e metrologia, come ad es. videomicroscopi con autofocus o endoscopi ergonomici ad alta risoluzione fino a 0,32 mm di diametro.

L'EasyInspector è un sistema completo indipendente dal PC per l'esame visivo, costituito da una camera CCD con autofocus ad alta risoluzione e un monitor Full HD. L'utilizzatore non è più costretto a guardare costantemente nell'oculare, rischiando un sovraffaticamento della vista, ma può osservare gli oggetti su uno schermo posizionato direttamente sopra o accanto all'area di lavoro, che fornisce un'immagine estremamente nitida con 24 milioni di colori.

Il FlyInspector presenta le stesse caratteristiche dell'EasyInspector, ma è dotato di un braccio autobilanciato e permette di osservare gli oggetti da direzioni differenti.

Il prodotto più recente della serie dei videomicroscopi è il MicroInspector2. Grazie alla sua struttura modulare, questo apparecchio compatto, concepito per garantire il massimo comfort, si presta ad un impiego estremamente flessibile e universale. Un geniale sistema di adattamento che si avvale di un meccanismo di serraggio rapido consente di sostituire i vari componenti ottici con facilità e rapidità. I componenti ottici offerti spaziano dall'obiettivo grandangolare da 6 mm, a diversi obiettivi Micro Zoom e Macro Zoom (fino a 250x), su richiesta con specchio rotativo per una maggiore flessibilità di direzione prospettica, fino agli endoscopi flessibili, unici al mondo, con guide d'immagine finissime fino a 230 µm di diametro per il controllo visivo in punti inaccessibili.

Il ThermoInspector è un semplice sistema di misurazione della temperatura a infrarossi con autofocus, facile da maneggiare, per un ampio spettro di applicazioni. Questo sistema si presta particolarmente per le misurazioni di prossimità della temperatura con un alto grado di precisione e di risoluzione locale.

Il FlexInspector completa la gamma di prodotti. Esso è un sistema di ispezione endoscopica a fibre ottiche, con il quale si possono esaminare anche le fessure e i fori più piccoli.

Referenze

- Brose
- Bosch-Siemens-Hausgeräte
- Behr Hella Thermocontrol
- Cameron
- Diehl
- Goodrich
- NASA
- EADS
- Lear
- Nokia
- OTIS
- Thyssen-Krupp
- Siemens

Target Clienti

Sono gruppi target per le future attività nel mercato italiano sia le imprese del settore bioingegneristico e della meccanica di precisione, della produzione di orologi e gioielli, dell'ingegneria aerospaziale e dell'industria automobilistica con relativi fornitori, che le imprese del tipo EMS (Electronic Manufacturing Services), ODM (Original Design Manufacturer) e OEM (Original Equipment Manufacturer).

Partner ideale per il mercato italiano

La TechnoLab GmbH cerca clienti finali dei suddetti settori e partner di distribuzione impegnati e orientati al risultato per i gruppi target definiti.

Attività estera

Australia, Finlandia, Francia, Gran Bretagna, India, Irlanda, Giappone, Corea, Paesi Bassi, USA, Norvegia, Austria, Svizzera, Taiwan, Turchia

Altre lingue parlate in azienda

Inglese

Dati aziendali

Fatturato: Ca. 1,1 milioni di €
N. Dipendenti: 19

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/TechnoLab_GmbH.pdf



www.wita.de/en/index.htm

Wita GmbH

Profilo aziendale

Il Wittmann Institute of Technology and Analysis of Biomolecules (WITA) è la più antica impresa biotecnologica del Brandeburgo. È stata fondata nel 1992 e sin dall'inizio la sua attività si è concentrata sugli sviluppi innovativi nel campo della proteomica e su progetti di ricerca in collaborazione con istituti di ricerca pubblici.

Nel 1997 all'impresa è stato conferito il premio per l'innovazione dell'area Berlino-Brandeburgo per lo sviluppo di un sistema per microreazioni e nel 1998 il premio Karl Heinz Beckurts.

Da luglio del 2004 la WITA GmbH è amministrata dal dottor Hanns-Rüdiger Graack.

WITA è un fornitore di tecnologia e servizi tecnologici per la ricerca sulle proteine. Annovera tra i suoi clienti università e istituti di ricerca di grosso calibro, nonché rinomate ditte biotecnologiche e farmaceutiche di tutto il mondo.

Prodotti e servizi

La WITA GmbH è specializzata nell'analisi di proteine e proteomi. L'impresa offre servizi e prodotti per i seguenti processi:

- elettroforesi bidimensionale in gel NEPHGE ad alta risoluzione; servizi, apparecchi e sostanze chimiche soggette a test funzionali
- sintesi di peptidi, specialmente quella di peptidi "difficili" ("tricky") (insolitamente lunghi, modificati, ciclizzati ecc.)
- sequenziamento secondo Edman

Progetti di analisi complessi di proteine di ogni ordine e grado, sulla base degli accordi presi con il cliente

Referenze

NEPHGE 2D ad alta risoluzione/Servizi

Istituto Hahn-Meitner, Berlino; Campus della Charité Benjamin Franklin, Berlino; Centro Nikolaus Fiebiger, Università di Erlangen; Università di Stellenbosch, Sudafrica

NEPHGE 2D ad alta risoluzione/Apparecchi

Istituto Max Planck di biologia delle infezioni, Berlino; Istituto Hahn-Meitner, Berlino

Analisi delle proteine

Università di veterinaria di Hannover, Istituto di virologia; 4-antibody AG, Basilea, Svizzera; Clinica universitaria S-H, Campus Lubeca, Istituto di genetica umana; Charité Berlino, Experimental and Clinical Reserch Center (ECRC)

Sintesi di peptici

Apogepha Arzneimittel GmbH, Dresda, Centro Max Delbrück di medicina molecolare, Berlino (Buch); Università di Poznan, Polonia; Centro di oncologia pediatrica, università di Colonia; Istituto Hahn-Meitner, Berlino; Università della regione della Saar, Saarbrücken

Peptidi modificati

Campus della Charité, Berlino (Mitte); Dade Behring Marburg GmbH - A Siemens Company;

Sequenziamento N-terminale delle proteine

Bayer Schering Pharma; Istituto Hahn-Meitner, Berlino; Novartis Vaccines, Marburg

Prodotti per il mercato italiano

Proteomica NEPHGE 2D

"NEPHGE" è l'acronimo di "Non-equilibrium pH gradient gel electrophoresis" (elettroforesi non ad equilibrio in gel con gradiente di pH). La procedura fu inventata autonomamente da O'Farrell e Klose (1975) e rimane a tutt'oggi il metodo migliore per la separazione di una miscela proteica complessa per ottenere proteine singole da analizzare successivamente.

La NEPHGE 2D è una procedura in due fasi: nella 1a dimensione le miscele proteiche/proteomiche vengono separate mediante isoelettrofocalizzazione (IEF) in un gradiente di pH ottenuto mediante anfoliti solubili immobilizzati nel gel durante l'elettroforesi. I gel vengono preparati in tubi standard con un diametro di 0,9 - 1,5 mm e una lunghezza di 70 - 410 mm.

Dopo l'elettroforesi in gel della prima dimensione, i gel vengono estrusi dai tubi di vetro, ribufferizzati e applicati sul gel della 2a dimensione. Questo gel della 2a dimensione è un gel SDS-PAGE standard adottato per il formato ad alta risoluzione 24 x 30 cm o anche 41 x 30 cm. Infine le proteine vengono colorate con Coomassie, coloranti d'argento o fluorescenti per la procedura successiva. È possibile isolare fino a 10.000 singoli spot proteici per la successiva analisi mediante spettrometria di massa.

La società fornisce servizi NEPHGE 2D, oltre ad attrezzatura, sostanze chimiche sottoposte a test funzionali e corsi di addestramento per coloro che usano questa tecnologia per la prima volta.

Sintesi di peptidi

La WITA GmbH è specializzata nella sintesi di tutti i tipi di peptidi "inusuali".

A causa della modalità di sintesi artificiale basata sull'uso di sostanze organiche aggressive senza ossigeno la produzione di peptidi a catena completa correttamente sintetizzati si riduce drammaticamente in proporzione all'aumento di lunghezza del peptide. Tuttavia, grazie alla lunga esperienza e all'accurata scelta delle condizioni di reazione, dei tempi e delle conoscenze sulla purificazione, è possibile effettuare una sintesi di peptidi che normalmente non si riesce ad eseguire in condizioni standard e senza esperienza.

WITA è quindi in grado di sintetizzare e purificare peptidi idrofobici, peptidi molto lunghi, peptidi modificati di ogni tipo e altri peptidi su commissione.

Analisi delle proteine

Servizio di analisi complesse di peptidi e proteine

Vengono portati a termine progetti complessi di analisi di peptidi (ad es. per studi farmacologici) o proteine (ad es. caratterizzazione di anticorpi) o analisi del contenuto di campioni di proteine / peptidi / composizioni di glicoproteine sconosciuti. Si analizzano il peso molecolare, le posizioni di pegilazione e le isoforme di proteine pegilate.

Si concepiscono progetti personalizzati su richiesta del cliente. Durante l'esecuzione i progetti vengono adeguati o cambiati in base ai risultati delle singole fasi del progetto.

In attesa della certificazione conforme agli standard ISO 9001 prevista per il prossimo futuro, WITA può eseguire analisi in base agli standard previsti da questa norma, compresi il monitoraggio e la documentazione di dati equivalenti.

Sequenziamento secondo Edman; HPLC; Analisi del contenuto totale di aminoacidi; MALDI-MS, fingerprint; ESI-MS/MS; 1-DE, 2-DE; Immunologia

Target clienti

- Imprese Life Science in generale, ditte biotecnologiche e farmaceutiche, anche sviluppatori di vaccini, imprese di produzione (controllo della qualità), protezione delle piante
- Università ed enti di ricerca specializzati in proteomica, proteine, peptidi, anticorpi
-

Partner ideale per il mercato italiano

Clienti finali quali università ed enti di ricerca, rappresentanti, commercianti (prodotti della chimica fine, prodotti biochimici) e partner di distribuzione

Dati aziendali

Fatturato: 1 milione di Euro

N. Dipendenti: 9

Attività estera

Svizzera, Sudafrica, Polonia, Svezia, India

Altre lingue parlate in azienda

Inglese.

Per scaricare la versione completa del profilo in italiano:
http://www.biotechgermania.it/brochure/WITA_GmbH.pdf